

*PHM. Ig. – 290. 103496/1988.*

**Kívül-belül menetes műanyag betétek cseréje**

**Valamennyi Igazgatóság**

*Székhelyein*

**Üzemigazgatóság**

*Záhony*

**Valamennyi Építési Főnökség**

*Székhelyein*

**MÁV Tervező Intézet**

*Budapest*

**Központi Felépítményvizsgáló Főnökség**

*Budapest*

**Anyagellátási Igazgatóság**

*Budapest*

**Beruházási Iroda**

*Budapest*

Az évekkel korábban bevezetett kívül-belül hullámos műanyagbetéteknél, amelyeket az **LM** és **TM** jelű aljakban, az átmeneti betonalkakban és a kitérő betonalkakban használunk, a sinek, illetve alátétlemezek leerősítésénél és felbontásánál szokványos körülmények között semmi rendellenesség nem fordult elő.

Olyan esetben azonban, amikor a síncsavarok eldeformálódnak (pl. kis sugarú ívekben elégtelen fenntartás során, főleg **TM** jelű aljaknál), akkor a síncsavarok kicsavarása során, az elgörbült csavar nekifeszülhet a műanyagbetétnek annyira, hogyha az alátétlemez szabadon van, illetve azt csak ez az utolsó síncsavar erősíti le és a sín sem terheli le az alátétlemezt, akkor az elgörbült csavar kicsavarása során nem a síncsavar csavarodik ki, hanem a műanyagbetét. Emellett attól függően, hogy hol támad nagy mérvű nyomóerő a csavartól a műanyagbetétre, alul vagy felül el is nyíródhat a műanyagbetét. (A közelmúltban ilyen esetek egy elhanyagolt fenntartású vágány mezőinek az elbontásánál előfordultak nem MÁV kivitelező esetén.) Fentiek miatt felhívjuk a figyelmét arra, hogy hasonlóan igénybevetett vágány bontásakor, vagy egyéb esetben is, ha a műanyag betét kicsavarodását észlelik, akkor azon a helyen a síncsavarok kicsavarását úgy kell végezni, hogy a sín leterhelje az alátétlemezeket, mert így a műanyagbetétek nem tudnak kicsavarodni.

Ahol a műanyagbetétek kicsavarodtak, de nem hibásodtak meg, azokat vissza kell csavarni. Ha a műanyagbetétek az elgörbült síncsavarok kicsavarása közben tönkremennek, akkor azok helyett új kívül-belül menetes műanyagbetétet kell a régiék helyére visszacsavarni. Ezek után a betonalkak tovább használhatók.

A beszakadt, vagy egyébként meghibásodott műanyagbetéteket erre alkalmas szerszámmal kell kicsavarni. A szerszám egy keményfémből (pl. rugóacélból), a csatolt ábra szerint készült, a széleken elvékonyodó laposvas, amely fel van hegesztve egy „T” alakú szerszám végére (olyan lesz így, mint egy geo kulcs, de a csavarozó része helyett az előbb részletezett lapka van felhegesztve).

Ezzel a szerszámmal a régi műanyagbetétet úgy lehet kicsavarni, hogy a lapka végét behelyezzük a műanyagbetétbe, a szerszámra ráütünk kalapáccsal, hogy a lapka két éle a műanyagbetét belső csavarmenetes részébe bevágódjon, és utána olyan mozdulatokkal, mint ahogy a geocsavart is kicsavarják, a műanyagbetétet ki lehet csavarni. (A beleszakadtat hasonlóképpen lehet kicsavarni.)

A műanyagbetét kicsavarása után annak fészket az esetleges szennyeződéstől ki kell takarítani (pl. a port, kisebb darabokat sűrített levegővel) és utána lehet helyette az új műanyagbetétet

becsavarni.

Az új műanyagbetét alsó végéből 5-10 mm-t le kell fűrészelni, a műanyagbetét külső felületét olajjal be kell vonni, majd a végét kézzel kissé be kell csavarni. Ezután a fent említett szerszámot (lapos vasat) a műanyagbetétbe bele kell illeszteni, a szerszámra kalapáccsal rá kell ütni és hasonlóan a geocsavar meghúzásához el kell kezdeni a műanyagbetét becsavarását. Néhány fordulat után ismét rá kell ütni a becsavarró szerszámra. Ezt (forgatás, ráütés, forgatás, ráütés...) addig kell végezni, amíg a műanyagbetét teljesen be nem csavarodott a fészkébe. Ha a ráütések miatt oválissá vált a műanyagbetét felső kör keresztmetszete, emiatt nem lehet forgatni a betétet, akkor a szerszámot felfelé ütögetéssel ki kell venni és azt az előző helyzetére merőlegesen behelyezve kell a becsavarást befejezni.

Ha a betétből való levágás kevésnek bizonyult, teljes becsavarás után is kiáll a betonajl felületéből a műanyagbetét, akkor néhány mm a betét tetejéből is levágható.

Mínthogy a csavar megtámasztását a műanyagbetét felső kónuszos vége végzi, törekedni kell arra, hogy a műanyagbetét felső részéből – egy-két kivételes esetet kivéve – ne vágjanak le.

A kívül-belül menetes műanyagbetét az Anyagellátási Igazgatóságtól rendelhető meg.

A ki-becsavaró szerszámot, ahol erre esetleg szükség lesz, házilag lehet elkészíteni.

A műanyagbetét csere vonatmentes időben a pályában is végrehajtható a geo alátétlemez vágánytengely irányában való olyan mérvű eltolása után, hogy a műanyagbetét szabaddá váljon, a sín alátámasztását azonban biztosítsa.

Nyíltlemez-es leerősítésnél az alátétlemez hasonló módon végrehajtandó eltolása mellett az aljat is mozgatni kell hosszirányban.

A munka végrehajtása során mind hevederes illesztésű, mind hézagnélküli vágányban végzett munkánál ugyanolyan egyéb feltételeket is teljesíteni kell, mint az alátétlemez cserélése során. Annyival előbb kell azonban jelezni a figyelőőrnek a vonat közlekedését, hogy a műanyagbetétbe beütött szerszám felfelé ütögetéssel való kivétele biztonsággal időben megtörténhessen.

### **Építési és Pályafenntartási Főosztály**

*Halmai Árpád s. k.,*

főosztályvezető-helyettes

**Az ábra megtalálható a gyűjtemény I. Kötet 314. oldalán!**



