

PHM. Ig. – 229. 109922/1983.

Betonaljokban lévő hullámos fabetétek cseréje hullámos műanyagbetéttel

Vasútigazgatóság

Budapest, Miskolc, Debrecen, Pécs, Szeged, Szombathely

Üzemigazgatóság

Záhony

MÁV Építési Főnökség

Budapest, Debrecen, Miskolc, Szeged, Dombóvár, Celldömölk

Tudomásulvétel:

MÁV Központi Felépítményvizsgáló Főnökség

Budapest

MÁV Anyagellátási Igazgatóság III. Osztály

Budapest

Az **L** és **LX** típusú betonaljokban lévő hullámos fabetétek elhasználódása, illetve a síncsavarok beszakadása esetén, ha azokat kicsavarni nem lehet, szükség van a fabetétek cseréjére. (Emiatt ugyanis nem szabad magát a betonaltat cserélni.)

A fabetétek cseréje előtt a beszakadt síncsavart előzőleg el kell távolítani.

A fabetétek cseréjéhez a műanyag alátétet és az alátétlemezt el kell távolítani, a fabetétet 32–36 mm átmérő fúróval teljes hosszban át kell fúrni, majd a fabetét vékonyra vált, két szemben lévő oldalát hosszú, keskeny vésővel el kell roncsolni. A vésőt a fabetét palástja mögé (a fabetét és a beton érintkezési részéhez) kell helyezni és a fabetét elvékonyított részét kalapács ütésekkel a furat közepe elé kell behasítani a fabetét teljes hosszában; először az egyik, majd vele szemben a másik oldalon.

A fabetét ezután már két különálló élrészből áll. A vésővel ezt a két félrészt egymás után a betontól el kell választani (a vésőt szintén a fabetét palástja és a beton közé ütve), majd ezután a két félből álló fabetét és a furatba került faforgácsot hosszúnyelű csipesszel el kell távolítani.

Mielőtt a betonaltban lévő üregbe a hullámos műanyagbetétet behelyeznék, meg kell vizsgálni, hogy a régi fabetét teljes eltávolításra került-e és nem maradt-e ott forgács. Az esetleges apró forgács eltávolítása levegő befúvással is végrehajtható.

A fúráskor keletkező forgácsot lapátra kell tenni és gondoskodni kell, hogy az az ágyzatba ne kerülhessen.

A szabaddá tett furatba bele kell helyezni a két félből álló és csapokkal együtt tartott hullámos műanyagbetétet, majd egy lemezt ráhelyezve kalapáccsal ütögetve kell a műanyagbetétet a helyére beütni.

A lemez helyett megfelel bármi egyéb eszköz, ami biztosítja, hogy a két féldarab együtt, egyszerre kapja az ütést és ne eltolódva süllyedjen be a fészkebe. Ha a két féldarab már szállítás közben szétvált, mert a rögzítőcsapok letörtek, akkor a két féldarabot össze kell illeszteni és úgy kell a betonaltban lévő üregbe helyezni. Ügyelni kell, hogy a műanyagbetét a betonüreg hullámos részeibe pontosan illeszkedjék.

A műanyagbetét beütnése után a műanyagalátétet és az alátétlemezt vissza kell helyezni (az alátétlemez bordája a sántalp külső széléhez érjen) és a síncsavarokat be kell hajtani.

Mégpedig – a menetes műanyagbetéteknél alkalmazott módhoz hasonlóan – néhány menetet kézzel kell behajtani, a többit viszont csavarkulccsal.

Mínthogy a fabetét ürege alul betonnal el lehet zárva, a fúrón a fúrás előtt célszerű megjelölni a fúrás mélységét.

A csere végrehajtható pályában és pályán kívül is. Pályában gondoskodni kell arról, hogy vonatáthaladás idejére az alátétlemezt visszahelyezzék a sín talpa alá, hogy legalább az

alátámasztást biztosítsa.

Ugyanazon az aljon a másik sínszálnál, valamint a szomszédos aljakon mindkét sínszálnál a síneknek leerősítve kell lenni.

Hézag nélküli vágányban ezenkívül egyszerre legfeljebb csak 10 m-enként lehet egy alátételmez, illetve ugyanott a sín leerősítetlenül és csak semlegesnél alacsonyabb, valamint a semlegesnél legfeljebb 15 oC-al magasabb sínhőmérsékleten.

Munkapadon való betétsere esetén a beton aljak szállítása előtt az aljakat fel kell lemezeln, mert a hullámos műanyagbetét véleges módon csak a síncsavar során helyezkedik el. (E nélkül a műanyagbetét szállítás közben kieshet.)

Az L és L X aljaknál Traversan eljárás helyett a fabetét cserét kell használni, mert ez utóbbi költsége kisebb és hazai anyagokkal megvalósítható.

A hullámos műanyagbetét rajzát csatoltan megküldjük. További példányok a KFF tervtáratól a szokásos módon igényelhetők.

A hullámos műanyagbetéteket a többi felépítményi anyaghoz hasonlóan kell megigényelni. A jövő évi igényt pótlólag kell megkérni.

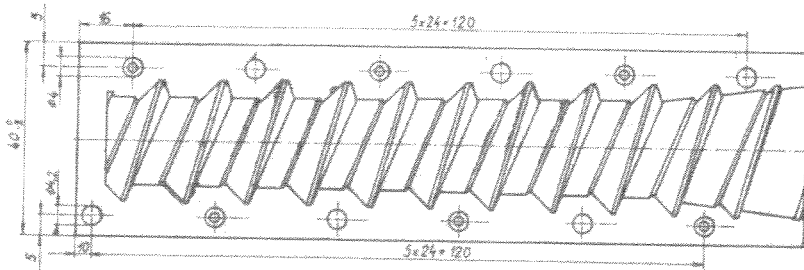
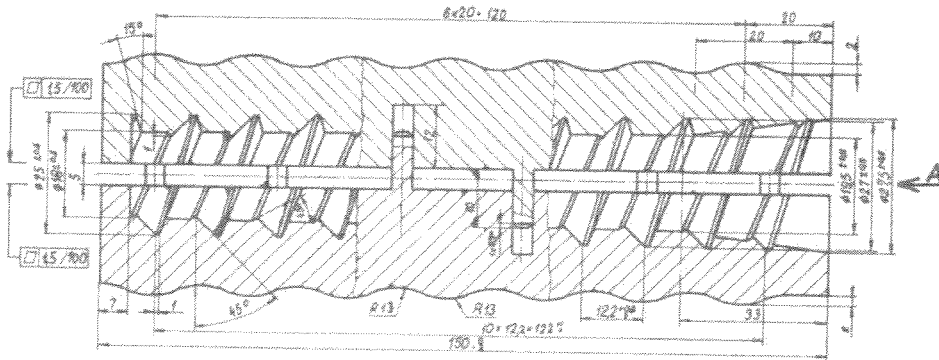
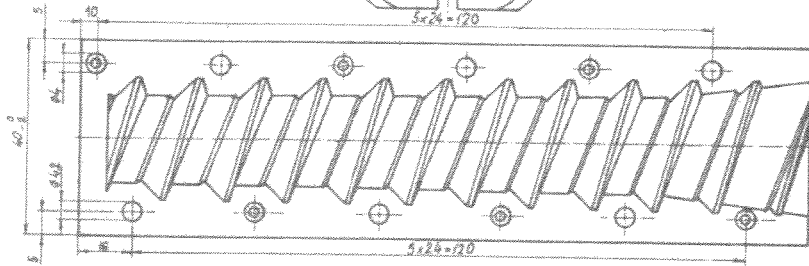
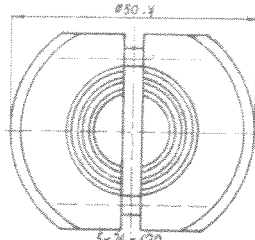
Rendelkezésünk hatástanítja a 110029/1970.6.A. sz. alatt kiadott rendelkezést.

Építési és Pályafenntartási Szakosztály

Mihalecz Károly s. k.,
osztályvezető

Az ábra megtalálható a gyűjtemény I. Kötet 215. oldalán!

CA



Jelművelet:
a Műt. Vázlatgyártású 8.5. Számú
Dokument. 1983. november 14. - A

Alkatrész neve	Meneteshullámos műanyag-berét 'M' jelű sincsavar-hoz	Minőség	UNISTRAM PEGY
Alkatrész száma	962.0.11	Reprezent	RT-01-06
Alkatrész anyaga	Styrol	Forma	1-1000
Alkatrész gyártója	Styrolgyártó PT.	Alkatrész	1-1000

VIG. 903. 948.

