



Tűrésezetlen méretek
pontossági osztálya:
MSZ ISO 2768-mK

Ø367 H8	+0,089
	0
Ø300 R6	-0,089
	-0,121



Rajkszám:	101-EA-005-00-00
-----------	------------------

Mód.jel:	Lapszám/lapok szám
C	1 / 1

Egyenes homlokfoga	Jel	Adat
Fogszám	z	53
Szerszámmodul	m	12
Alaprofilszög	α_0	20°
Fejmagasságtényező	f'_0	1
Fejhezággtényező	c'_0	0,4
Profilletolódás tényező	x	+0,241913
Minőség	IT	6
Többfogméret	w7=241,160	-0,210 -0,331
Osztókör átmérő	d_o	Φ636
Hézagmentes fogmagasság	h	28,417
Alapkör átmérő	d_a	Φ597,644
Ellenkerék 1 rajkszám		101-EA-004-00-00d
Ellenkerék 1 fogszám	z	26
Tengelytáv 1	a	481,5 ±0,080
Ellenkerék 2 rajkszám		101-EA-006-00-00c
Ellenkerék 2 fogszám	z	65
Tengelytáv 2	a	710,86 -0,080
Összegzett fogirányhiba türése [μm]	F_β	16
Többfogméret ingadozásának türése [μm]	F_w	30
Alapozás hibatürése [μm]	f_{pb}	18
Összegzett osztáshiba türése [μm]	F_p	50
Összegzett profilhiba türése [μm]	F_f	22
Foga	F_r	40
Alapozástéplés türése [μm]	f_u	18
Vonatkozó szabványok		DIN 3960, DIN 3961, DIN 3962, DIN 3967-1978

Megjegyzések:

A fogaskerék "A" bázisfelülete és az Ø300 R6 furat egy felfogásban készül. A fogaskerék jelöléseit az "A" bázisfelülettel ellentétes oldalra kell elhelyezni!

Cementált réteg vastagsága köszörülés előtt 1,8-2,0 mm, a köszörülés után min. 1,5 mm.
Csak a fogak kérgesítve! Kéreg keménysége: HRC=56±2

A fogaskereket a fogazat köszörülése után, kész állapotban mágneses repedésvizsgálatnak kell alávetni és demagnetizálni. Repedések a felületen nem megengedettek!

Jelölések:

6 mm-es betű-, és számbeütőkkel, vagy pontmátrix gravírozógéppel:

1. A gyártó jele
2. A gyártás időpontja: az évszám, és a hónap száma
pl.:201511
3. Adagszám
4. Fogaskerék betűjele, és sorszáma
pl.: V43Z530035

Ø665,04x135		14NiCrMo10-3-4		MSZ EN 10084:2001		150			
Méret		Anyag		Rajzsz./Alaksz. Specifikáció		Tömeg[kg]		Megjegyzés	
c 17-0250		Harmadik kiadás				Szécsény A.		2017.11.11.	
b 16-0112		Második kiadás				Szécsény A.		2018.09.23.	
a		Első kiadás				Langer B.		2015.11.23.	
M.J.		R.m.é.sz.		Módosítás leírása		Név		Dátum	
Alak		Módosítás		Leírása		Név		Dátum	
A rajz csak CAD rendszerrel módosítható! A rajzhoz kellőállító darabjegyzék: - tartozik: <input type="checkbox"/> - nem tartozik: <input checked="" type="checkbox"/>									
Rajzleírás:		Méreтары:		Tervező		Major Z.		MAV	
A1		1:2		Szerkesztő		Langer B.		/GPH	
Nyelvi kód:		hu		Rajzleíró		Kalmus P.		/GPH	
Dátum:		2016.09.23.		Jóváhagyta		Surányi S.		/GPH	
Alváltalkozó:		Szaktechn.		Nagy P.		/MAV		MAV	
Jóváhagyta		Horváth P.		Nagy P.		/MAV		MAV	
Készült:		Becsült		Név		Alak		Rajz	
Rajzszám:		V43-21-138/E sz. rajz alapján		Mod.jel:		C		Lapszám/lapok száma	
101-EA-005-00-00				Mod.jel:		C		1 / 1	