



MÁV-START cikkszám: 706-217
A fogaskerék átvétele: Az aktuális szerződéshez csatolt műszaki és szállítási feltételek (MSZF) alapján.
Abban az esetben, ha az aktuális szerződéshez nem lenne MSZF csatolva, úgy a 19975-2/2015/START sz. dokumentáció az irányadó.

"b" töréssel változott:

- Műszaki és szállítási feltételek megjegyzése
- Demagnetizálásra vonatkozó megjegyzés

"c" töréssel változott:

- Jelölés helye
- Megjegyzések rovat tartalma (05-92963 rsz törölve).
- Előlnézet

"d" töréssel változott:

- Felületi érdesség
- Bázisfelület jelölésének módosítása

Jelölések:

6 mm-es betű-, és számbetűtökkel, vagy pontmátrix gravírozógéppel:

1. A gyártó jele
2. A gyártás időpontja: az évszám, és a hónap száma pl.:201511
3. Adagszám
4. Fogaskerék betűjele, és sorszáma pl.: V43Z260035

Tűrésezetlen méretek pontossági osztálya: MSZ ISO 2768-mH

Megjegyzések:

Hőkezelés: cementálás, edzés

Olajedzés kb. 850°C-on (az adag összetételétől függően), ezt követően feszültségmentesítő megeresztés kb. 180°C-on.
Cementált réteg vastagsága köszörülés előtt 1,8-2,0 mm, a köszörülés után min. 1,5 mm.
Csak a fogak kérgesítve! Kéreg keménysége: HRC=60±2

A fogaskerék gyártásánál és végátvételénél a kúpos agyfurat ellenőrzéséhez a gyártónak kalibrált idomszerrel kell rendelkeznie! Az ellenőrző idomszerrel alkotott hordkép az összfelület 90%-ánál kisebb nem lehet!

A fogaskereket kész állapotban mágneses repedésvizsgálatnak kell alávetni és demagnetizálni.
Repedések a felületen nem megengedettek!