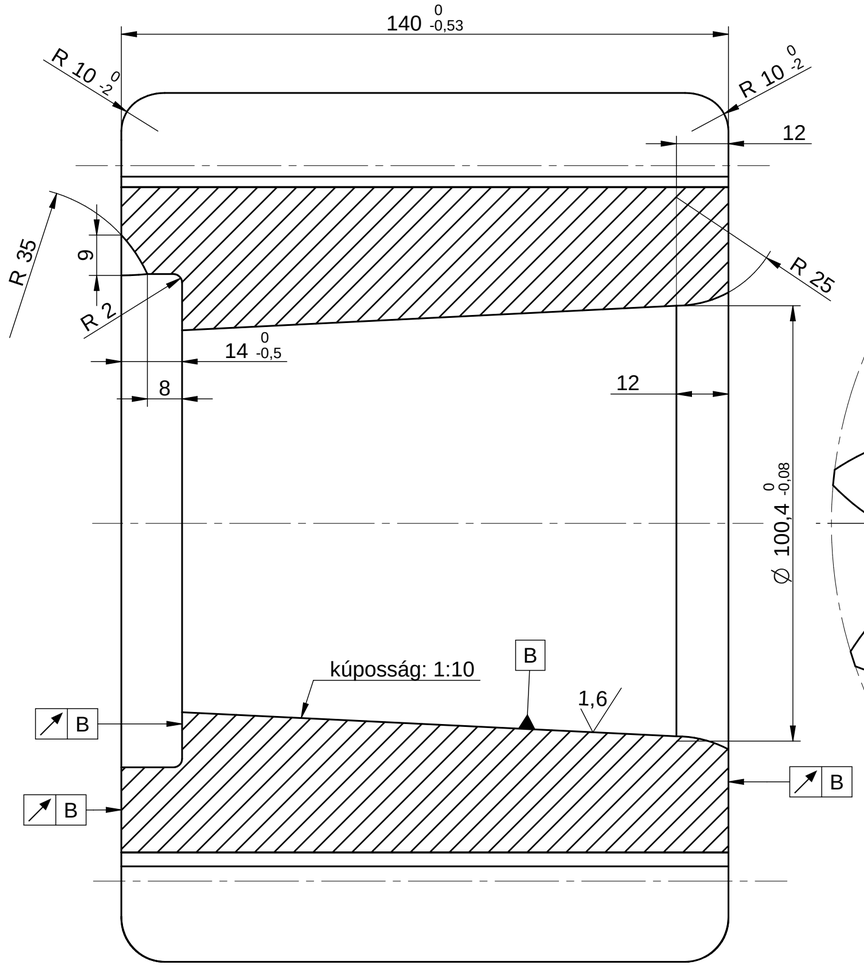
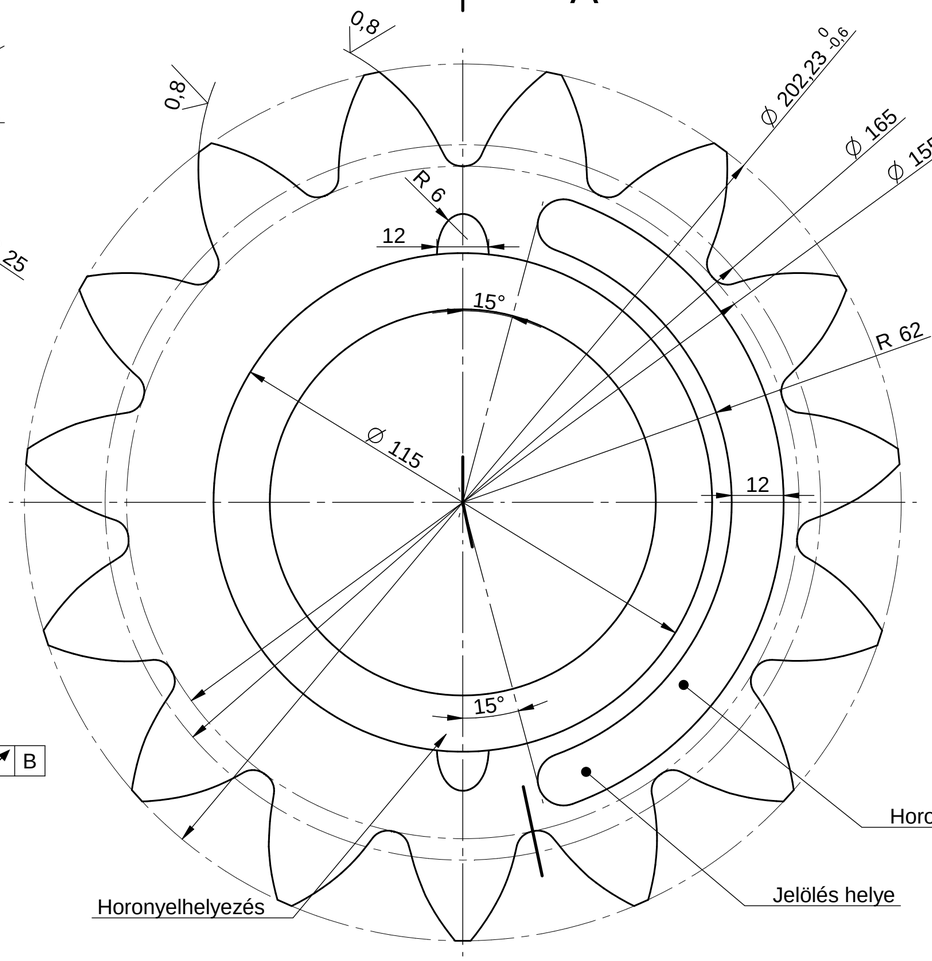
A jelen dokumentum és annak tartalma a MÁV-START Zrt. kizárólagos szellemi terméke, amely szerzői jogi védelem alatt áll. A dokumentum egészének vagy bármely részének bármilyen formában történő felhasználása, így különösen annak többszörözése, terjesztése, átdolgozása a MÁV-START Zrt. előzetes írásbeli engedélye nélkül tilos! A MÁV-START Zrt. szerzői jogainak megsértése a jogsértő személy elleni eljárást von maga után!

A-A



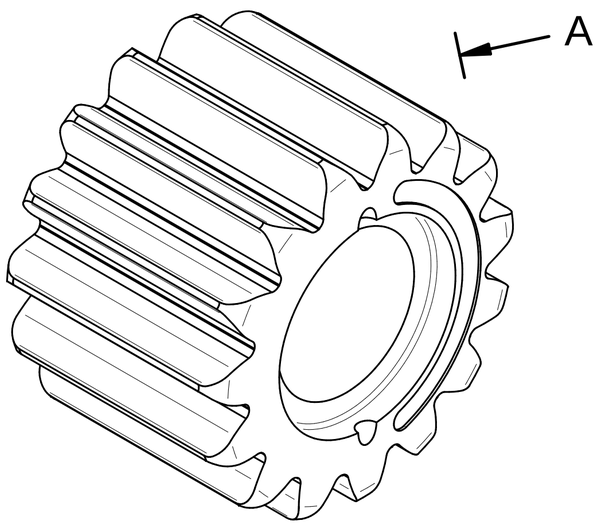
A



3,2 (√)

"b" töréssel változott:
-felületi érdesség
-bázis felületek
-fogaskerék jelölése

Egyenes homlokfogazat	Jel	Méret (adat)
Fogszám	Z	15
Szerszámmodul	m	11
Profilszög [°]	α_0	20
Fejmagasságtényező	f_0	1
Fejhézagtényező	C_1	0.25
Profileltolási tényező	X	+0.799
Többfogméret [mm]	W_3	89,509 -0,164 -0,259
Osztókörátmérő [mm]	d_o	Ø165
Hézagmentes fogmagasság [mm]	h	23,602
Ellenkerék rajzszáma	rsz.	225-EA-002-00-00b
Ellenkerék fogszáma	Z	68
Tengelytáv [mm]	a	468.8 -0.37 -0.12
Összegzett fogirányhiba tűrése [µm]	F_β	16
Többfogméret ingadozásának tűrése [µm]	V_w	23
Alaposztáshiba tűrése [µm]	f_{pb}	12
Összegzett osztáshiba tűrése [µm]	F_p	40
Összegzett profilhiba tűrése [µm]	F_f	22
Fogazat radiális ütésének tűrése [µm]	F_r	32
Alaposztáslépés tűrése [µm]	f_u	16
Fogazat minősége	IT	6
Vonatkozó szabványok	DIN3960; DIN3961; DIN3962; DIN3967 - 1978	



Jelölések:
6 mm-es betű-, és számbeütőkkel, vagy pontmátrix gravírozógéppel:
1. Gyártó jele
2. Gyártás időpontja: évszámmal, hónappal, pl.:201602
3. Adagszám
4. Fogaskerék betűjele, és sorszáma, pl.: M62 Z15 0035

MÁV-START cikkszám: 865-805
A fogaskerék átvétele:
19975-1/2015/START sz.-ú MSZF szerint.

Megjegyzések:
- A fogaskerék gyártására a rajzon mellékelt táblázat adatai a mérvadóak!
- A fogaskerék gyártásánál és végátvételénél a kúpos agyfurat ellenőrzéséhez a gyártónak kalibrált idomszerrel kell rendelkeznie!
- A kúpos felület felfekvését festékkel kell ellenőrizni úgy, hogy az ellenőrző-idomszerrel alkotott hordkép az összfelület 80%-ánál kisebb nem lehet! A festékfoltoknak a kúpos felületen egyenletesen eloszolva kell helyezkedniük!
- A fogprofil, és a kúpos furat köszörülendő!
- A fogaskerék fogakhoz képest a hornyok elhelyezkedése tetszőleges lehet!
- Sorják, és élek nem engedhetők meg! A fogak, és a fogárok éleit a hőkezelés előtt le kell kerekíteni R1+0,5-el, vagy lesorjázni 1+0,5x45°-al!
- A fogaskereket hőkezelni kell! A fogakat, és a fogárkot cementálni kell, majd azt követően edzeni! A cementált réteg vastagsága a köszörülés után 1,3-1,6 mm. A cementálást minden helyen alkalmazni lehet, kivéve a kúpos furatot.

A fogak igénybevett felületének keménysége: 56±3 HRC legyen!
- A fogaskereket mágneses repedésvizsgálattal ellenőrizni kell. Repedések a felületen nem megengedettek!

Tűrésezetlen méretek pontossága:
MSZ ISO 2768-1-mH; MSZ EN ISO 13920-BF

Db	Megnevezés	Méret	Anyag	Rajzsz./Alaksz. Specifikáció	Tömeg [kg]	Megjegyzés
1	Hajtó fogaskerék	⌀203-140	14NiCrMo13-4	MSZ EN 10084:2001	20 kg	

b	17-0251	Második kiadás	Szécsey A.	2017.11.12.	
a		Első kiadás	Langer B.	2016.02.03.	
M.j.	R.m.é.sz.	Módosítás leírása	Név	Dátum	Aláírás

A rajz csak CAD rendszerrel módosítható! | A rajzhoz különálló darabjegyzék: - tartozik: ☐ , - nem tartozik ☒ .

Rajzlapméret: A2	Méretarány: 1:1	Tervező		/GPH	Típus: M62
		Szerkesztő	Langer B.	/GPH	Megrendelő: MÁV-START Zrt.
	Nyelvi kód: hu	Rajzellenőr	Kalmus P.	/GPH	Megnevezés: Hajtó fogaskerék
		Jóváhagyta	Surányi S.	/GPH	
Dátum: 2016.02.03.	Alvállalkozó:	Szaktechn.	Nagy P.	/MÁV	
		Jóváhagyta	Horváth P.	/MÁV	
		Beosztás	Név	Aláírás	
MÁV-START		Készült: M62-61-519 alapján.			

Rajzszám: 225-EA-001-00-00 | Mód.jel: b | Lapszám/lapok száma: 1 / 1