



PÁLYAVASÚTI BESZERZÉSI IGAZGATÓSÁG

Közbeszerzési Hatóság

Rigó Csaba Balázs

Elnök

BUDAPEST

Riadó utca 5.

1026

Iktatószám: 41394-...../2017/MAV

Tárgy: Tájékoztató a 4A és 4B jelű műanyag betét és soklapú vágott betét beszerzése” tárgyú hirdetmény nélküli tárgyalásos közbeszerzési eljárás megindításáról

Ügyintéző: Csizmásné Deáki Andrea

Telefon: +36 30 568-4607

Fax: 00 361 511 4253

email: csizmasne.deaki.andrea@mav.hu

Tisztelt Elnök Úr!

A MÁV Magyar Államvasutak Zrt. a közszolgáltatók közbeszerzéseire vonatkozó sajátos közbeszerzési szabályokról szóló 307/2015. (X.27.) Korm. rendelet 15. § (1) bekezdés c) pontja alapján, mint Ajánlatkérő **(kizárólagos jogok védelme miatt kizárólag egy meghatározott gazdasági szereplővel köthető meg, feltéve, hogy az ajánlatkérő számára nem létezik reális alternatíva beszerzési igényének kielégítésére, és a verseny hiánya nem annak a következménye, hogy a közbeszerzés tárgyát a versenyt indokolatlanul szűkítő módon határozták meg;)** közösségi értékhatár alatti, hirdetmény nélküli tárgyalásos eljárást kezdeményez 4A és 4B jelű műanyag betét és soklapú vágott betét beszerzésére.

A beszerzés becsült értéke: 70.000.000,-HUF

Adásvételi keretszerződés a MÁV Zrt. vasúti pályafelújítási, karbantartási munkáihoz szükséges 4A és 4B jelű műanyag betét és soklapú vágott betét beszerzésére, összesen nettó 70.000.000,-Ft értékben, az alábbi bontásban: nettó 53.900.000,-Ft keretösszegben, nettó 16.100.000,-Ft értékbeli opcióval.

A beszerzés tárgya: 4A és 4B jelű műanyag betét és soklapú vágott betét beszerzése

A Kbt. 103. § (1) bekezdésével összhangban benyújtjuk az ajánlattételi felhívást, továbbá az ajánlattételre felhívni kívánt gazdasági szereplő nevééről, címéről (székhelyéről, lakóhelyéről),

Készítette:Csizmásné Deáki Andrea
Mobil: +36 30 568 4607
Fax: 00361 511 4253
Email: csizmasne.deaki.andrea@mav.hu

Kajzinger Zsoltné
Felelős akkreditált
közbeszerzési szaktanácsadó
Lajstromszám: 530



PÁLYAVASÚTI BESZERZÉSI IGAZGATÓSÁG

a beszerzés becsült értékéről, valamint a tárgyalásos eljárás alkalmazását megalapozó körülményekről szóló tájékoztatást.

**Az ajánlattételre felhívni kívánt gazdasági szereplő neve: HR SYSTEM Hungary Zrt.
székhelye: 2370 Dabas, Bartók Béla út 46/b. 1/13.**

A közszolgáltatók közbeszerzéseire vonatkozó sajátos közbeszerzési szabályokról szóló 307/2015. (X.27.) Korm. rendelet 15. § (1) bekezdés c) pontja szerinti hirdetmény nélküli tárgyalásos eljárás alkalmazását az alábbi körülmények alapozzák meg:

A beszerezni kívánt 4A és 4B jelű műanyag betét és soklapú vágott betét beszerzése a baleseti helyreállítási, fenntartási, karbantartási feladatok elvégzéséhez és a biztonságos üzemvitelhez elengedhetetlenül szükséges.

Ezt támasztja alá a 2005. évi CLXXXIII. törvény a vasúti közlekedésről IX. Fejezet 31. § (1) bekezdése szerint a vasúti pályahálózat működtetője a vasúti pályát, a vasúti pálya tartozékait, a vasúti üzemi létesítményeket, a vállalkozó vasúti társaság az általa üzemben tartott vasúti járműveket köteles üzembiztos állapotban tartani. A vasúti pályahálózat működtetője, valamint a vasúti pályahálózatot használó vállalkozó vasúti társaságok és a fejlesztési közreműködő a vasúti közlekedés biztonságának fenntartása érdekében együttműködésre kötelesek.

103/2003. (XII. 27.) GKM rendelet a hagyományos vasúti rendszerek kölcsönös átjárhatóságáról, melynek 4. számú mellékletét képezi ORSZÁGOS VASÚTI SZABÁLYZAT (OVSZ I) Az Országos Vasúti Szabályzat I. kötete (a továbbiakban: OVSZ I.), amely meghatározza a vasúti építmények, berendezések (a továbbiakban együtt: vasúti építmények) és járművek tervezése, létesítése, gyártása, korszerűsítése (átalakítása), illetve beszerzése, megszüntetése (elbontása), valamint használata során betartandó műszaki és üzemeltetési követelményeket;



PÁLYAVASÚTI BESZERZÉSI IGAZGATÓSÁG

18/1998. (VII. 3.) KHVM rendelet tartalmazza az Országos Vasúti Szabályzat II. rendelkezéseit a helyi közforgalmú vasúti pálya, a vasúti pálya tartozékai, a vasutak üzemi létesítményei és a vasúti járművek tervezése, kivitelezése és működtetése során kell alkalmazni.

A fabetétes keresztaljak a vasúti terhelés és az időjárás együttes hatására először a sínek leerősítését szolgáló síncsavarok térségében kezdenek elhasználódni. Amennyiben a síncsavarok környezetében a nedvesség és a terhelés következtében megindul a fa korhadása, a sínleerősítés meglazul, és amennyiben ezt nem szüntetik meg időben, az elhasználódás rohamosan felgyorsul. Ugyanakkor azt is megfigyelték, hogy a síncsavar környezetének teherbíró javításával a keresztaljak élettartama jelentősen meghosszabbítható.

Gyakorlati alkalmazás során a leghatékonyabb módszerek, amelyeket a beépítés helyén, a vasúti vágányban felülről lehet elvégezni.

Gazdaságossági szempontból a cserével szemben támasztott követelmény az, hogy a csere idejére az adott pályaszakaszon vágányzárat semmiképpen, de lehetőleg még sebességkorlátozást se kelljen bevezetni.

Jelen közbeszerzési eljárás termékei különböző típusú, a kapcsolószerek környezetében tönkrement vasúti keresztaljakon a sínek rögzítésére szolgálnak. Az egyes aljtípusokra kidolgoztak egy javítási technológiát, melynek lényege, hogy a keresztaljakból eltávolítják az elkorhadott fa betéteket, majd helyükre berakják a megfelelő típusú műanyag betétet. Ezekbe a rögzítő csavar átmérőjének megfelelő furatot készítenek, majd lecsavarozzák azokat. Ennek a műanyag betétnek a beszerzés tárgya szerinti típusai mintaoltalom alatt állnak, azt egyetlen forgalmazótól lehet beszerezni. A Szellemi Tulajdon Nemzeti Hivatala által kiadott lajstromszám: 4423 és 4424. A használati minta leírásokat jelen levelünkhöz csatoltuk.

A nyílt lemezes csonka gúla fabetéttel gyártott keresztaljaknál ezzel a javító betéttel (4A és 4B jelű műanyag betét), a hídfák és kitérő aljak esetében pedig a soklapú vágott betéttel (van elfogadva a javítási technológia. Ha fabetéttel szeretnénk felhasználni, akkor annak is kreozottal telítettnak kell lennie, ellenkező esetben 5 éven belül elkorhad. (A 1907/2006/EK sz. európai szabályozás alapján a kreozot, illetve a kreozottal kezelt faanyagok forgalmazása 2018. október 27-ig lehetséges. A rendeleti szabályozás az ezen dátumig beszerzett kreozottal



PÁLYAVASÚTI BESZERZÉSI IGAZGATÓSÁG

kezelt faanyagok beépítési idejét is korlátozza. A jelenlegi érvényben lévő rendelkezés alapján a beépítés 2019. április 30-ig lehetséges.)

A TU, TF Tsz , Tx és U jelű betonajlónál a mellékvágányok kissugarú íveiben nyombővítést kell biztosítani, amit a javítási technológia lehetővé tesz, oda fúrjuk a rögzítő csavarnak a lyukat ahova szükséges. Más típusú javítóbetét nem alkalmas a fabetétek helyének a kitöltésére, illetve a bennük lévő furat megköti a rögzítő csavar helyét.

A beszerezni kívánt termékekkel a megjavított sínleerősítés azonnal terhelhető, és vasúti forgalomkorlátozás nélkül bonyolítható a forgalom a javított vágányon.

Jelen közbeszerzési eljárás termékeinek kizárólagos gyártója a HR SYSTEM Hungary Zrt.

A termékek a Szellemi Tulajdon Nemzeti Hivatala által bejegyzett használati minta leírással rendelkezik, amit Ráczy Attila nevére állítottak ki. Ráczy Attila a termékek kizárólagos gyártási és forgalmazási jogát 2014. január 01-től határozatlan időre átadta a HR SYSTEM Hungary Zrt. részére. Ráczy Attila közjegyző előtt tett nyilatkozatát jelen levelünkhöz csatoltuk.



PÁLYAVASÚTI BESZERZÉSI IGAZGATÓSÁG

Mindezekre tekintettel a MÁV Magyar Államvasutak ZRt. a **HR SYSTEM Hungary Zrt.**-vel kíván tárgyalni az alkatrészek beszerzése érdekében.

Ajánlatkérő honlapján közzétett (Ajánlattételi felhívás / közbeszerzési dokumentumok elérhetősége: <https://www.mavcsoport.hu/mav-csoport/beszerzesi-hirdetmenyek/4a-es-4b-jelu-muanyag-betet-es-soklapu-vagott-betet-beszerzese>

Közbeszerzési Adatbázisban történő közzététel KBE-11926/2017

A HR SYSTEM Hungary Zrt. (2370 Dabas, Bartók Béla út 46/b. 1/13.) céget tájékoztatásunkkal egyidejűleg felkértük ajánlattételre.

Mellékletek:

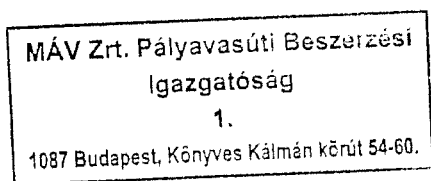
Szabadalmi jog begyezése (1 .sz. melléklet)

Szabadalmi jog átruházása (2. sz. melléklet)

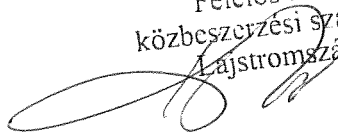
Budapest, 2017. december 12.

Tisztelettel:


Hógye Gábor
osztályvezető 12.12.



Kajzinger Zsoltné
Felelős akkreditált
közbeszerzési szaktanácsadó
Lajstromszám: 530





HU000004423U

(19) **HU**(11) Lajstromszám: **4423**(13) **U**MAGYARORSZÁG
Szellemi Tulajdon Nemzeti Hivatala

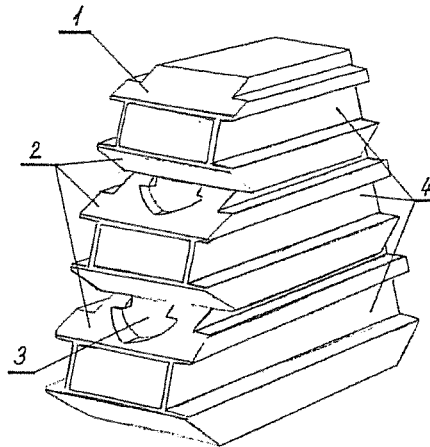
HASZNÁLATI MINTA LEÍRÁS

(21) A bejelentés ügyszáma: **U 12 00229**(51) Int. Cl.: **E01B 9/68** (2006.01)(22) A bejelentés napja: **2012. 11. 27.**(45) A megadás meghirdetésének dátuma a Szabadalmi
Közlöny és Védjegyértesítőben: **2014. 08. 28.**(72) (73) Feltaláló(k) és jogosult(ak):
Rácz Attila, Budapest (HU)(54) **Elemes csonka gúla alakú műanyagbetét vasúti beton keresztaljakhoz**

(57) Főigénypont

Elemes csonka gúla alakú műanyagbetét vasúti beton keresztaljakhoz, azzal jellemezve, hogy legalább két geometriailag hasonló betételemből (2) van összeállítva, amelyek a keresztalj fészkében alakzáró kötéssel (3) vannak egyesítve.

1. ábra

**Kajzinger Zsoltné**

Felelős akkreditált

közbeszerzési szaktanácsadó

Lajstromszám: 530

Elemes csonka gúla alakú műanyagbetét vasúti beton keresztaljakhoz

A használati minta tárgya elemes többrészes műanyagbetét vasúti beton keresztaljakhoz.

A vasútvonalak döntő többségének vágányai beton keresztaljakkal vannak megépítve. Ezek egyebek mellett a síncsavarok rögzítésére szolgáló betétek vagy tuskók vagy az ilyenek fészkeinek kialakításában térnek el egymástól.

A korábban gyártott beton keresztaljakba a fából készült csonkagúla alakú tuskókat a gyártás közben betonozták be. A tuskók vízszintes síkban téglalap alakúak a betonalj hossz tengelyével párhuzamosan, függőleges síkban pedig egyenlőszárú trapéz szelvényűek.

Az ilyen – igen nagy számban vágányokba beépített, de tekintélyes mennyiségű még beépítetlen – keresztaljak legnagyobb gondja az, hogy maga a betonszerkezet a vasúti terhelés és az időjárás okozta együttes igénybevételnek 50 évig biztosan megfeleljen, míg a fabetétek élettartama csak töredéke az említett intervallumnak.

A fabetétek javítására több módszert ismernek és használnak, de teljes értékű felújítást kizárólag a fatuskó kicserélésével lehet megvalósítani.

Gazdaságossági szempontból a cserével szemben támasztott követelmény az, hogy a csere idejére az adott pályaszakaszon vágányzarat semmiképpen, de lehetőleg még sebességkorlátozást se kelljen bevezetni. Vagyis a kőágyazat időleges megbontása vagy a keresztaljak időleges kiépítése nélkül kell tudni megoldani. Ugyanezért kerülendő a kívül-belül menetes, körszelvényű műanyagbetétek helyszíni bebetonozása is, mivel a beton megszilárdulásáig a vágány nem használható teljes terheléssel.

A használati minta feladata a cserének a síncsavarok kihajtásával és a sínalátétlemez eltolásával történő elvégzésére, valamint a cserét követően azonnal teljes terheléssel igénybevehető megoldás kidolgozása.

A bejelentés szerint ezt a feladatot azzal oldjuk meg, hogy a fabetét helyére kerülő műanyagbetét legalább két geometriailag hasonló betétrészből van összeállítva, amelyek egymáshoz egymásba kapcsolódó alakzáró kötéssel vannak egyesítve.

Kajzinger Zsoltné
Felelős akkreditált
közbeszerzési szaktanácsadó
Lajstromszám: 530

A használati minta egy kiviteli változatánál a betétrészek trapéz alakú oldalfelületén anyagtakarékosági okokból könnyítések vannak kiképezve.

Jelen leírásunkban és oltalmi körünk meghatározásában a „műanyagtuskó” kifejezést a tuskó szerkezeti anyagára nézve a lehető legtágabb értelemben használjuk: bármilyen rugalmas műanyagból készült alkatrészt értünk alatta.

A „használati” kifejezés alatt a geometriai hasonlóság fogalmát értjük.

A használati mintát a továbbiakban a rajz segítségével részletesen ismertetjük. A rajzon az

1. ábra az összeállított műanyagbetétet mutatja
2. ábra a betételem alját ábrázolja az összekapcsolódást szolgáló geometriai kialakítással.

Az 1. ábrán a több részből (az ábrán három elemből) összeszerelt műanyagbetétet úgy ábrázoltuk, ahogy az a vasúti beton keresztaljba végleges formájában a síncsavar befogadására beépítésre kerül.

A bejelentés szerinti 1 műanyagbetét esetünkben három darab, egymás fölött elrendezett 2 betétrészből van összeállítva. A betétrészek a keresztalj fészkeiben egymáshoz a 3 alakzáró geometriai kötéssel vannak egyesítve.

A 2 betéteknek a rajz szerinti trapéz alakú oldalfelületén 4 könnyítések vannak kiképezve. A 4 könnyítések elsődleges célja, hogy a betétnek azon a felületein, amelyek a terhelés átadásában közvetlenül nem játszanak szerepet, anyagtakarékoságot lehessen elérni, ugyanakkor a teljes betét működőképességét egyáltalán nem befolyásolja.

A 4. könnyítés kivitele a betétrészek oldalfelületén a bemutatottól eltérően is megvalósítható pl. íves kialakítású is lehet.

A továbbiakban az 1 műanyagbetét két lehetséges előállítási módját ismertetjük. Az első változatnál a geometriailag hasonló de különböző méretű betételemeket eltérő méretű fröccsöntő szerszámokkal külön-külön gyártjuk. Ennek az elegáns megoldásnak a szerszámköltségben van a hátránya.

A második változatnál azonos fröccsöntő szerszámmal azonos méretű téglatest formájú betéteket gyárunk és ezeket páronként vagy hármasával összefogva fűrészeléssel alakítjuk a betonalj fészkeinek megfelelő csonkagúla alakú formára. Ennek a kevésbé elegáns megoldásnak a szerszámköltségben és a különféle fészkekhez történő egyszerű illeszthetőségben jelentkező előnye mellett az a hátránya, hogy helyszínen végzendő élőmunkát igényel és anyagvesztéssel jár.

A bejelentésünk szerinti 1 műanyagbetét beépítését a következőképpen végezzük: a 2 betételemeket egymás után a legnagyobbal kezdve és a legkisebbel befejezve egymás után kézzel sorban behelyezzük a keresztaljban lévő fészkekbe, közben egyenként összepattintjuk a 3 alakzáró kötéseket. A

Kajzinger Zsoltné

Felelős akkreditált

közbeszerzési szakértő

Lajstromszám: 530

helyére visszatolt sínlátétlemez furatán keresztül a síncsavar szárátmérőjének megfelelő fúróval a 2 betételemeket a kívánt helyen függőlegesen előfúrjuk. A előfúrt furatba pedig behajtjuk és az előírt nyomatékkal meghúzzuk a síncsavart.

A továbbiakban a műanyagtuskó működését ismertetjük: a vasúti jármű kerekei közötti szakaszokon a sín a vízszinteshez képest rugalmasan felemelkedne, amennyiben nem lenne a síncsavarokkal lerögzítve. Ezt a síncsavarokat emelő erőt a 2 betételemek ferde és a fészek falára felfekvő oldalfelületei adják át a keresztaljra.

A használati minta szerinti betét alkalmazása a következő előnyökkel jár: A betonaljba eredetileg beépített fabetét helyére időjárás és egyéb hatásoknak kiválóan ellenálló többrészes műanyagbetétet építünk be az alj pályából való kiépítése nélkül. A minta szerinti többrészes műanyagbetét a sínleerősítésben erősebb és tartósabb kapcsolatot hoz létre a korábbi megoldásokhoz képest, ugyanakkor a beszerelése is rendkívül egyszerű, biztonságos.

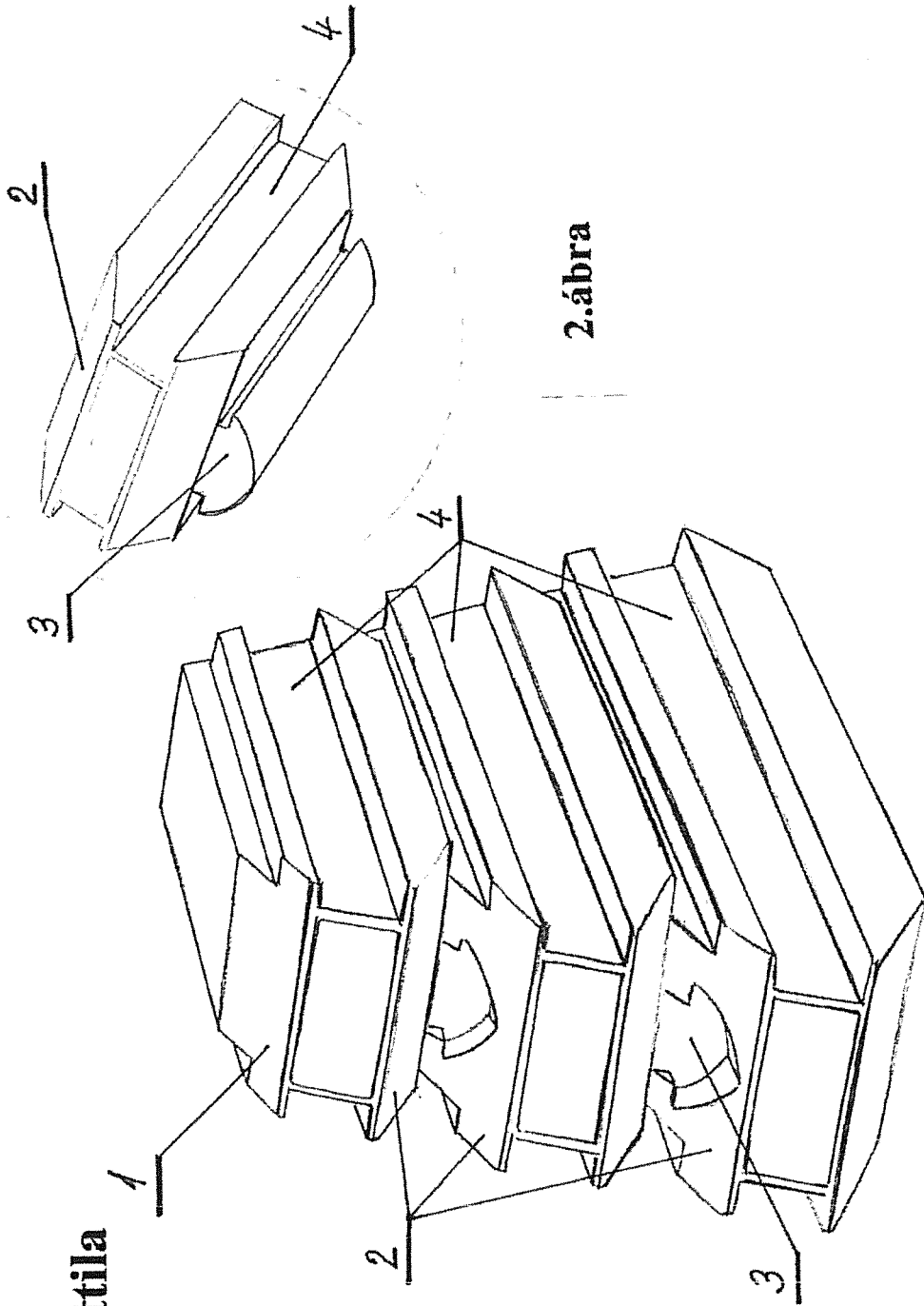
Kajzinger Zsoltné
Felelős akkreditált
közbeszerzési szaktanácsadó
Lajstromszám: 530

Használati minta igénypontok:

- 1./ Elemes csonka gúla alakú műanyagbetét vasúti beton keresztaljakhoz **a z z a I** jellemezve, hogy legalább két geometriailag hasonló betételemből (2) van összeállítva, amelyek a keresztalj fészkében alakzáró kötéssel (3) vannak egyesítve.
- 2./ Az 1. igénypont szerinti műanyagbetét **a z z a I** jellemezve, hogy a betételek (2) oldalfelületein könnyítések (4) vannak kiképezve.



RÁCZ ATTILA



1. ábra

2. ábra

Kajzinger Zsoltné
Felelős akkreditált
közbeszerzési szaktanácsadó
Lajstromszám: 530



HU000004424U

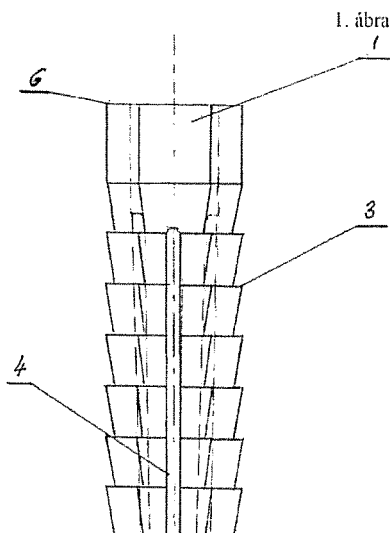
(19) **HU**(11) Lajstromszám: **4424**(13) **U****MAGYARORSZÁG**
Szellemi Tulajdon Nemzeti Hivatala

HASZNÁLATI MINTA LEÍRÁS

(21) A bejelentés ügyszáma: **U 13 00006**(51) Int. Cl.: **E01B 9/68** (2006.01)(22) A bejelentés napja: **2013. 01. 17.**(45) A megadás meghirdetésének dátuma a Szabadalmi
Közlöny és Védjegyértesítőben: **2014. 08. 28.**(72) (73) Feltaláló(k) és jogosult(ak):
Rácz Attila, Budapest (HU)(54) **Soklapú műanyagbetét vasúti talpfákhoz**

(57) Főigénypont

Soklapú műanyagbetét vasúti talpfákhoz azzal jellemezve, hogy a bármilyen rugalmas műanyagból előállított soklapú műanyagbetét (1) sokszög alakú külső felületén fogazott (3) kialakítású, a soklapú műanyagbetét (1) alsó részéről kiinduló felhasítás (4) van, a kialakított sokszög (2) laptávolsága a talpfa furatához igazodó méretű és a síncsavar befogadására menetkialakítás nélküli furattal (5) rendelkezik.



Kajzinger Zsoltné
Felelős akkreditált
közbeszerzési szaktanácsadó
Lajstromszám: 530

Soklapú műanyagbetét vasúti talpfákhoz

A használati minta tárgya soklapú műanyagbetét vasúti talpfákhoz.

A vasútvonalak vágányaiban nagy számban használnak talpfákat, valamint a kitérőkben és hidakon döntő többségben ma is kemény fafajtákból készült talpfákat alkalmaznak. A talpfák előnyös tulajdonságaik mellett nagy hátránnyal rendelkeznek, mivel a tartósítószer használata ellenére élettartamuk viszonylag rövid, nem érik el a hasonló célra használt betonalkátét.

A talpfák a vasúti terhelés és az időjárás együttes hatására először a sínek leerősítését szolgáló síncsavarok térségében kezdenek elhasználódni. Amennyiben a síncsavarok környezetében a nedvesség és a terhelés következtében megindul a fa korhadása, a sínleerősítés meglazul, és amennyiben ezt nem szüntetik meg időben, az elhasználódás rohamosan felgyorsul. Ugyanakkor azt is megfigyelték, hogy a síncsavar környezetének teherbíró javításával a talpfák élettartama jelentősen meghosszabbítható. E javításra számos megoldás ismeretes. Ezek közül azok a leghatékonyabb módszerek, amelyeket a beépítés helyén, a vasúti vágányban felülről lehet elvégezni.

A javítási megoldások egy része során az eltávolított síncsavar furatába minden különösebb művelet nélkül valamilyen betétet (pl. spirálbetétet) helyeznek, majd újra visszahajtják a síncsavart. E megoldások csak rövid időre szóló javítást eredményeznek, mert a talpfákban lévő furatok környezetében már megindult korhadt részeket nem távolítják el. Más módszerekkel kismértékű tisztító fúrást követően végzik el a javítást, ezeknek a tartóssága már hosszabb időtartamra nyújt megoldást.

A használati minta szerinti betét feladata a vasúti talpfák javításának a síncsavarok kihajtását és a sínalátétlemez eltolását követő gyors elvégzése, valamint a javítást követően azonnal teljes terheléssel igénybevehető megoldás kidolgozása.

A bejelentés szerint ezt a feladatot azzal oldjuk meg, hogy a talpfák elhasználódott, korhadt falú furatát viszonylag nagy átmérőjű fúróval kifúrjuk, majd ezt követően a használati minta szerinti speciális formájú, soklapú műanyagbetétet ütünk be, amelybe már ismét teherbíró módon becsavarható az eredeti, vagy rozsdás síncsavar helyett új síncsavar. A viszonylag nagy átmérőjű tisztító fúrással minden eddig használatos javítási módszernél hatékonyabb javítást lehet elvégezni, mivel az esetek döntő többségében a furatok környezetéből a már korhadásnak indult farészek maradéktalanul eltávolíthatók.

A tisztító fúrás után a talpfák furatának falát célszerűen tartósító és ragasztóanyaggal bekenjük, hogy a javítást követően a talpfa élettartama meghosszabbodjon.

A furatba behelyezett a használati minta tárgyát képező soklapú műanyagbetét használatával a teherbíró rendszer a korábbi állapothoz képest lényegesen kedvezőbb és tartósabb kialakításúvá válik. A sínek leerősítésére szolgáló acél síncsavar nem közvetlenül a talpfa furatának falával kerül kapcsolatba, hanem a műanyagbetéttel, ezáltal a síncsavar felületén képződő rozsdá nem károsítja a faaljat a kritikus környezetben. A műanyagbetét használata lényegesen megjavítja a kész vágányban a biztosítóberendezés használatához szükséges villamos ellenállást is, amelyet a két sínszál között szükséges biztosítani.

A vasúti felépítmény a folyó vágányokon kívül keményfából készült talpfákat használ még a kitérőkben és a vasúti hidakon. Ezen különleges felépítményi szerkezetekben a használati mintánk szerinti betéttel való javítás még nagyobb jelentőségű, ugyanis ezeknek a talpfáknak, amelyeket kitérőaljoknak és hídfáknak is neveznek, egyrészt nagyságrendekkel költségesebbek, másrészt kicserélésük is nagyobb munkát jelent, például a hídfák cseréjét csak hosszabb vágányzárban, a vágány felbontásával lehet elvégezni.

Jelen leírásunkban és oltalmi körünk meghatározásában a „soklapú műanyagbetét” kifejezést a betét szerkezeti anyagára nézve a lehető legtágabb értelemben használjuk: bármilyen rugalmas műanyagból készült alkatrészt értünk alatta.

A használati minta szerinti soklapú műanyagbetét vasúti talpfákhoz úgy van kialakítva, hogy a bármilyen rugalmas műanyagból előállított soklapú műanyagbetét sokszög alakú külső felületén fogazott kialakítású, a soklapú műanyagbetét alsó részéről kiinduló felhasítás van, a kialakított sokszög laptávolsága a talpfa furatához igazodó méretű és a síncsavar befogadására menetkialakítás nélküli furattal rendelkezik.

A használati mintát a továbbiakban a rajzok segítségével részletesen ismertetjük. A rajzokon az

1. ábra a soklapú műanyagbetétet mutatja oldalnézetben.
2. ábra a soklapú műanyagbetétet mutatja felülnézetben.

Az 1. ábrán a soklapú műanyagbetét kialakítását láthatjuk. Az ábrából kitűnik, hogy a hengeres kialakítású talpfafuratba sokszögletű, esetünkben hatszögletű műanyagbetétet használunk a javításhoz. A bejelentés szerinti 1 soklapú műanyagbetét esetünkben keresztmetszetét tekintve hatszögletű, de más páros szám szerinti laptávolságú műanyagbetét is elképzelhető (például nyolcszögletű stb.). A betét keresztmetszetén található 2 sokszög laptávolsága célszerűen megegyezik a talpfában elkészítendő tisztító furat átmérőjével. A betét külső felületén az ábra szerinti 3 fogazott kialakítás található, amelynek funkciója

kettős. Egyrészt a beütés során mintegy „bevezeti” a betétet talpfában lévő furatba, másrészt a síncsavar behajtása után a fogak a furat palástjába belenyomódva létrehozzák a teherbíró kapcsolatot a síncsavarral. Az 1 műanyagbetét beépítési helyzetét tekintve alsó részéről kiindulva egy 4 felhasítás készül, melynek célja a furatba való viszonylag könnyű beépíthetőség biztosítása. A 4 felhasítást a beépítéskor úgy kell tájolni, hogy a felhasítás iránya merőleges legyen a talpfa szálirányára, ugyanis azzal megegyező szerelés esetén a beépítéskor, de különösen a síncsavar behajtásakor képes volna a talpfát széthasítani.

Az 1 műanyagbetét középen rendelkezik egy előre kialakított 5 furattal, amelynek méretei igazodnak a később becsavarásra kerülő síncsavar átmérő méreteihez. A síncsavaron található menetkialakítás a furatban nem készül előre, a becsavaráskor a síncsavar maga hozza létre magának a szükséges menetet, ezért a műanyagbetét anyagának helyes megválasztása nagyon lényeges.

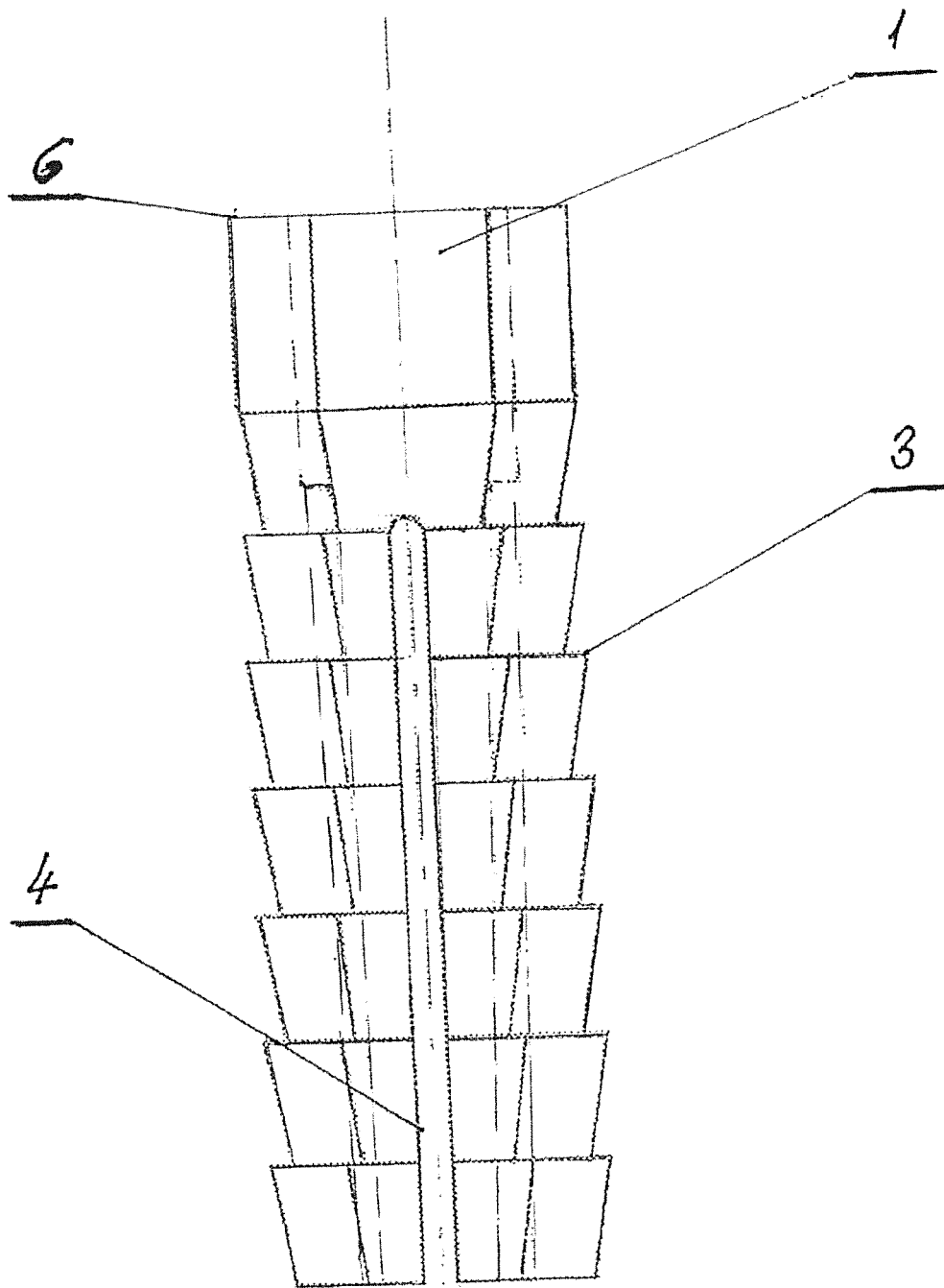
A bejelentésünk szerinti 1 műanyagbetét beépítését a következőképpen végezzük. A laza síncsavarokat eltávolítjuk és az alátétlemezt ideiglenesen eltávolítva a talpfa felső síkját szabaddá tesszük. A következő lépésben elvégezzük a javításra váró furatokban a tisztító fúrásokat, amelynek mérete igazodjon az 1 soklapú műanyagbetét sokszög kialakításnak 2 laptávolságához. Az alátétlemez leerősítésére négy síncsavar használatos. A javítás során elegendő azonban átlósan kettő furat javítását elvégezni költségtakarékossági okokból, a szabadon maradó furatok falát azonban ilyenkor is be kell kenni konzerváló anyaggal. A tisztító fúrást követően be kell ütni az 1 soklapú műanyagbetétet a furatba olyan módon, hogy a 4 felhasítás a talpfa szálirányára merőlegesen helyezkedjen el. A talpfák száliránya általában a talpfa hosszúsága irányával megegyezik, ezért a felhasításnak a talpfára merőlegesen kell mutatnia. Az 1 soklapú műanyagbetétet a furatba addig kell beütni, hogy a 6 felső lapja azonos síkba kerüljön a talpfa felső síkjával. Ezt követően az alátétlemez visszahúzása után az 1 soklapú műanyagbetétekbe a régi, vagy szükség esetén új síncsavart visszacsavarjuk és létrehozuk a megjavított sínleerősítést. A megjavított sínleerősítés azonnal terhelhető, és a vasúti forgalom korlátozás nélkül bonyolítható a javított vágányon.

Kajzinger Zsoltné
Felelős akkreditált
közbiztonsági szaktanácsadó
Lajstromszám: 530

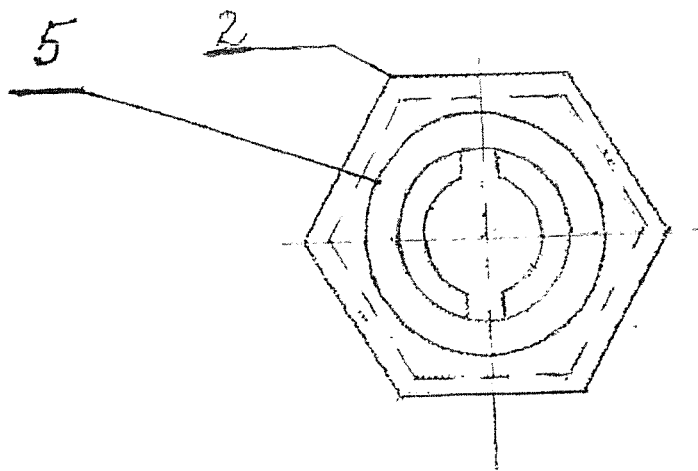
Használati minta igénypont:

1./ Soklapú műanyagbetét vasúti talpfákhoz **a z z a l** jellemezve, hogy a bármilyen rugalmas műanyagból előállított soklapú műanyagbetét (1) sokszög alakú külső felületén fogazott (3) kialakítású, a soklapú műanyagbetét (1) alsó részéről kiinduló felhasítás (4) van, a kialakított sokszög (2) laptávolsága a talpfa furatához igazodó méretű és a síncsavar befogadására menetkialakítás nélküli furattal (5) rendelkezik.

Róca Ágnes



1 ábra



2 ábra

Kajzinger Zsoltné
 Felelős akkreditált
 Közbeszerzési szaktanácsadó
 Lapstromszám: 530

NYILATKOZAT

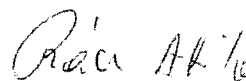
Alulírott Rácz Attila, (Budapest, 1955.09.07., An: Franterger Julianna, cím: 1204 Budapest Léva utca 6.) az általam szabadalmi oltalom alatt álló vasúti műanyag termékek („2 db-os menettel ellátott vasúti műanyag betét” T-2H jelű betonaljba; 3 részből álló vízszintesen osztott vasúti műanyag betét E, B, TU jelű vasúti betonaljba, valamint „soklapú vágott menettel ellátott vasúti műanyag betét” fa alj javításához - MÁV engedély szám: P-5984/2004; P3794/2007PML.TEO.;P-6207/2008 PLF.TEO - M.SZ.H: Y0800199/1 NYsz000558; U1200229; U1300006; U0400058) kizárólagos gyártási, és forgalmazási jogát 2014 január 01.-től határozatlan időre átadtam a HR System Hungary Zrt. (2370 Dabas Bartók Béla út 46/b 1/13., Asz: 24713926-2-13, Cg. 13-10-041379) vállalkozásnak.

A törvény által előírt érvényes gyártási és forgalmazási engedély beszerzése és aktualizálása ezen idő alatt kizárólagosan a HR SYSTEM HUNGARY Zrt. feladata és költsége. A HR SYSTEM HUNGARY Zrt. az átruházott jogot tovább nem értékesítheti, de a megfelelő minőségi igény, és rövid gyártási határidő érdekében alvállalkozót bevonhat saját belátása szerint.

Jelen nyilatkozatom a MÁV Zrt. és a HR SYSTEM HUNGARY Zrt. közötti szerződés létrejöttének elősegítésére, felek kérésére és annak mellékleteként készült.


Tisztelettel:

Budapest, 2015. 07. 06.



Rácz Attila

Kajzinger Zsoltné
Felelős akkreditált
közbeszerzési szaktanácsadó
Lajstromszám: 530





Dr. Molnár Judit
budapesti közjegyző

Budapest, XIX. kerület Ady Endre út 42-44.II.16. ☎/fax:281-2933; 281-3212

E-mail: dr.molnar.judit@t-online.hu

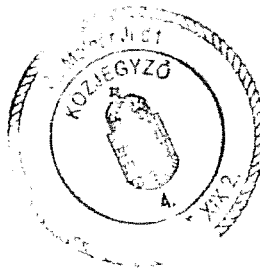
TANÚSÍTVÁNY

11049/H/1224/2015/1. ügyszám.-

Én, doktor Molnár Judit budapesti közjegyző tanúsítom, hogy *Ráczi Attila született Ráczi Attila* (született: Budapesten, 1955. szeptember 7. napján, anyja neve: Framperger Julianna, magyar állampolgár) 1204 Budapest, XX. kerület Léva utca 6. szám alatti lakos, aki magyar nyelven nyilatkozik és kijelenti, hogy érti a magyar nyelvet, és aki személyazonosságát a 947346HA számú személyazonosító igazolványával, a lakcímét pedig a 986029 ML számú lakcímet igazoló hatósági igazolványával igazolta, az e tanúsítványhoz fűzött okiratot előttem saját kezűleg írta alá.-----

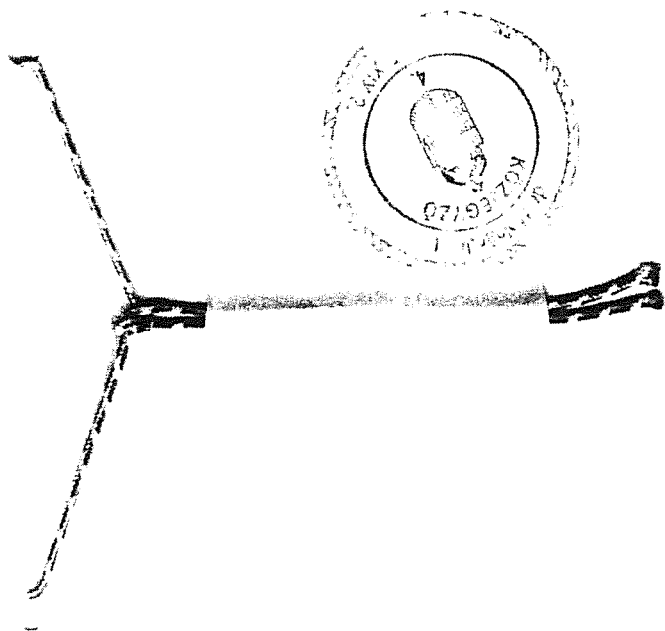
Nevezettet tájékoztattam arról, hogy a Kjt. 122. §-a alapján a személyazonosító okmányának ellenőrzését elvégeztem.-----

Kelt Budapesten, 2015. (kettőezer-tizenötödik) év július hó 13. (tizenharmadik) napján.-----



Judit Molnár
dr. Molnár Judit
budapesti közjegyző

Kajlinger Zsolt
Fejlesztési szakmácsadó
Lajstromszám: 530



Kajzinger Zsoltné
Felelős akkreditált
közbeszerzési szaktanácsadó
Lajstromszám: 330

