Rádiuszokat karcmentesre
Ausrundung riefenfrei
polieren

„X" részlet
Detail „X"
M 10:1

A rádiuszokat karcmentesre
Ausrundung riefenfrei polieren
csiszolni

„Y" részlet
Detail „Y"
M 10:1

A rádiuszokat
Ausrundung riefenfrei polieren
karcmentesre csiszolni!

ÉRVÉNYES
AZONOSÍTÓ SZÁM:
DÁTUM: 2015 DEC 18 ALÁÍRÁS

NDM22/1075

vor Bearbeitung vergüten auf
90 bis 100kp/mm²

Plasser gyárhoz!

Pos.	Benennung	Stück	Werkstoff	Bemerkung
3	Dichtring gyűrű	2	JK-80-15.6.2-01 UD 311.506	
2	Zangenscheibe	1	34 Cr Mo 4 DIN 17200	Schmiedestück roh zu bearbeiten
1	Änderung	Tag	Name	

FRANZ PLASSER
Bahnbaumaschinen
LINZ/DONAU 1 de

JK-80-15.5.2-00
CU1502602

Verb.: UD 311.505

158341

Mérőverőlap