

MÁV-START VASÚTI SZEMÉLYSZÁLLÍTÓ Zrt.

1087 Budapest, Könyves Kálmán krt. 54-60. Postacím: 1940 Budapest
Telefon (1) 511-3160 ■ Fax: (1) 511-1496 ■ Webcím: www.mav-start.hu

Hiv. sz.: 5421 /2016/START
Tárgy: Kiegészítő tájékoztatás megküldése
Előadó: Szakács Xénia
Telefon: +36-30 5245622
E-mail: szakacs.xenia@mav-start.hu

Tisztelt Részvételre felhívott Gazdasági szereplők!

A **MÁV-START Vasúti Személyszállító Zrt.** (1087 Budapest, Könyves Kálmán krt. 54-60.), mint ajánlatkérő „**IC+ vasúti személykocsi sorozatgyártás Kéziszerszám beszerzése I. tárgyú, a közbeszerzésekről szóló 2015. CXLIII. törvény XVII. fejezete alapján, valamint a közszolgáltatók közbeszerzéseire vonatkozó sajátos közbeszerzési szabályokról szóló 307/2015. (X.27.) Korm. rendelet 2 § (1) bekezdés c) pontja alapján nemzeti eljárási rend szerinti hirdetmény közzétételével induló tárgyalásos eljárást indított.**

Ajánlatkérő a közbeszerzési eljárás megindításaként a részvételi felhívást 2016. március 22-én megküldte a részvételre felhívott Gazdasági szereplőknek.

A részvételre felhívott Gazdasági szereplők, élve a Kbt. 56. § (1) bekezdésében foglalt lehetőséggel, a Részvételi felhívásban; a Közbeszerzési Dokumentumokban foglaltakkal, valamint a Helyszíni bejárásról elhangzottakkal és megtekintett telepítési helyszínekkel kapcsolatban a tárgyi kérdéseket intézték Ajánlatkérőhöz, melyre Ajánlatkérő az alábbi kiegészítő tájékoztatást adja.

- 1. Kérdés:** *Az ajánlatban, ha eltérünk bizonyos részletekben, akkor ilyen esetben melyik dokumentumnak van nagyobb „ereje”? Kifejezetten több eltérés van a hegesztő berendezésnél, mert ott a helyszíni bejárás, és előzetes egyeztetések alapján eltérő konstrukcióban állapodtunk meg.*

Válasz: A pályázati felhívás mellékletében meghatározott műszaki tartalomnak van nagyobb „ereje”!

A helyszíni bejárás során Ajánlatkérő részéről kifejezetten kinyilvánításra került, hogy az érdeklődő Gazdasági szereplő a helyszíni bejárásról felmerülő konkrét kérdéseit írásban szíveskedjen feltenni, melyre Ajánlatkérő hivatalosan írásban fog választ adni.

- 2. Kérdés:** *Az Excel táblázat 2. és 3. részénél nem értelmezhető egyértelműen a darabszám. Az ajánlatban 4db 3 tonnás és 1db 5 tonnás szerepel, melyeket úgy kell érteni, hogy 4db 3 tonnás hajtóoldal 4db 3 tonnás hajtás nélküli támasztóval és 1db 5 tonnás hajtó oldal 1db 5 tonnás támasztóval. A táblázatban pedig úgy szerepelnek, hogy 8db 3 tonnás és 1db 5 tonnás. Véleményem szerint a nem félreérthető megfogalmazás: 4 egység 3 tonnás (1 egység egy hajtott és 1 támasztó oldalból áll)*

Válasz: A Telephely igénye az Excel táblázatban:

„Emelőforgató berendezés oszloponként 3 t teherbírással (4 pár)”, azaz 4 db 3 tonnás hajtóoldal 4 db 3 tonnás hajtás nélküli támasztóval;

„Emelőforgató berendezés oszloponként 5 t teherbírással (1 pár)”, azaz 1 db 5 tonnás hajtóoldal 1db 5 tonnás hajtás nélküli támasztóval.

3. **Kérdés: Pneumatikus leszorító asztal**

- **Kérdés:** Az egy gerendán lévő munkahengereket lehet egyszerre fel és le mozgatni? (Persze egy golyós csappal kikapcsolhatók az egyes hengerek, de a bekapcsoltak egyszerre mozognának.)

Válasz: Igen, lehet.

- **Kérdés:** Az alsó pneumatikus csatlakozók az asztal alatt lehetnének 2 méterenként is, mert túl közel vannak egymáshoz. (jelenleg 1 méterenként vannak)

Válasz: A csatlakozási lehetőségek 1 méterenként kellene, melynek indoka, hogy maximálisan összetolva is kell tudni használni a hidakat.

- **Kérdés:** A 40 db kiiktató elem közvetlen a munkahenger csatlakozó csomójánál lenne, nem pedig az oszlop végén.

Válasz: Rendszerben, mivel a hidak a gerincevezetékéről leválaszthatóak lesznek.

4. **Kérdés: Emelő forgató berendezés**

Kérdés: A leírásban nincs egyértelműsítve, hogy kell egy hajtott és egy hajtás nélküli támasztó oldal. Ez azért fontos, mert a hajtott oldal nem alkalmas konzolos terhelésre.

Válasz: Az emelő forgató berendezéseket párban (1 db hajtott 1 db hajtás nélküli) kívánjuk használni, alkalmazni, külön-külön nem. Az emelő forgató berendezés hajtott oldalának alkalmasnak kell lenni konzolos terhelésre.

5. **Kérdés: Automata hosszhegesztő berendezés**

- **Kérdés:** Mekkora szélességű lemezekre kell számítani maximum (az első gerenda szélességének a meghatározásához kellene az információ)

Válasz: Maximum 3500 mm. (Jelenlegi kivitel 2990 mm széles).

A hegesztőfejek szánjának a hasznos hossza minimum 1700 mm legyen. Ezen a tartományon a fejek elmozgatók legyenek.

A szánszerkezet hasznos hosszán a hegesztőfejek egymástól 300 mm-ig összetolhatóak legyenek.

- **Kérdés:** A kocsi tömege mindennel együtt több mint 1000 kg. Ez jelent-e problémát?

Válasz: A mennyiben a készülék a megfelelő pozicionálás mellett lemezsérülés okozása nélkül végighalad a tetőlemezen, akkor a készülék tömege megfelelő.

(Ehhez a vezető görgőknek/kerekeknek legalább 20 mm-es rugózással kell rendelkezniük a tömeg egyenletes elosztása és a lemez esetleges síktorulásainak a lekötése miatt.

A szerkezet tömege akkor nem megfelelő, ha az ajánlat szerinti kerekek (12 db profilos fix fémgörgő) közül bármelyik felületi sérülést, benyomódást okoz a 1,5 mm-es profilozott lemezen történő végighaladás folyamán.)

- **Kérdés:** A kocsi mozgatósi sebessége nem ingadozhat. Itt pontosítani kellene, hogy milyen határok között kell tartani az „ingadozást”.

Válasz: ±5% a teljes hegesztési út alatt, ami kb. 25 m.

- **Kérdés:** Az első kb. 1500 mm-en a gép csak úgy tud hegeszteni, ha van készítve valami megvezető szerszám. Erre azért van szükség, hogy a berendezés alján lévő megvezető görgőket rá lehessen tenni a bordákra. A gép nem tud úgy hegeszteni, hogy először a sima asztalfelületen kezd el hegeszteni és egyszer csak „felkap” a kerék a lemezre.

Válasz: Rendben. A lemezprofilhoz illeszkedő átmérőjű cső/köracél alkalmazása megoldja a problémát.

- **Kérdés:** A hajtásrendszer, amit kiajánlottunk, és amiben megegyeztünk teljesen eltér a feladat leírásban szereplőtől. Az ajánlat műszaki specifikációja az erősebb vagy a feladat kiírás?

Válasz: Az előzetes piackutatás kapcsán kapott informatív ajánlat ilyen szempontból megfelelőnek látszik. A pályázati felhívás mellékletében meghatározott műszaki tartalomnak kell az ajánlattal megfelelni.

- **Kérdés:** A berendezés emelése megoldott, de csak emelőkerettel. Ez így elfogadható-e?

Válasz: A berendezésnek önmagában kell daruzhatónak lennie pl. járatos 4 ágú emelőlánc vagy emelőkötel segítségével. Plusz emelőkeret alkalmazása túlságosan körülményessé teszi az emelést.

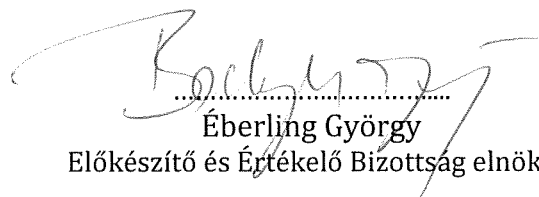
Kérjük, hogy a kiegészítő tájékoztatást a részvételi jelentkezés összeállításánál szíveskedjenek figyelembe venni.

Ajánlatkérő jelen kiegészítő tájékoztatást a Kbt. 56. § (5) bekezdésében foglaltak figyelembe vételével, valamennyi részvételre felhívott gazdasági szereplő részére egyidejűleg küldi meg.

Kérjük, hogy jelen kiegészítő tájékoztatás mai nappal történő kézhezvételét haladéktalanul e-mailben visszaigazolni szíveskedjenek!

Budapest, 2016. április 4.

Tisztelettel,


.....
Éberling György
Előkészítő és Értékelő Bizottság elnöke

ub