
	MŰSZAKI FELTÉTELEK Beszerezéshez és Szállításhoz Gyártmánycsoportonként	Azonosító: IBA-2204
		Változat: 2.
		Oldalszám: 1 / 2

Dokumentum azonosító/verzió szám	Gyártmánycsoport megnevezése	Gyártmánykategória	Hatályba lépés dátuma
MFE03v2	<u>Fúrók</u>		2017.01.16.

1. A gyártmánycsoport műszaki meghatározása, felhasználási területe
<p>A vasúti járművek és részegységeik, valamint ezek gyártásához karbantartásához szükséges különféle szilárdságú acél, és egyéb fém anyagokban, forgácsolással előállított furatok kialakítására alkalmas csigafúrók.</p>
2. A szállítandó termék szállítási, csomagolási, tárolhatósági követelményei
<p>Minden terméket a termék sajátosságait figyelembevevő csomagolással ellátva, vagy dobozva kell szállítani. A csomagolásnak alkalmasnak kell lenni arra, hogy a termék épségét a fuvarozás és a tárolás időtartama alatt megővja.</p>
3. A beszerzési eljárás során az ajánlatban benyújtandó műszaki dokumentumok
<p>Egyenértékű termék megajánlása esetén Ajánlattevő ajánlatában csatolni köteles cégszerűen aláírt nyilatkozatát arról, hogy az általa megajánlani kívánt termék egyenértékű. Ajánlatkérő fenntartja a jogot arra, hogy a nyilatkozat valóságtartalmát vizsgálja.</p>
4. Egyenértékűségi kritériumok
<p>A fúrók vonatkozásában azt a fúrót fogadjuk el műszakilag megfelelőnek, amely az 1. számú mellékletben szereplő tételek műszaki adatainak (méretek, típusazonosító, katalógusszám, anyagminőség és szabványoknak) megfelel, figyelemmel a 9. pontban meghatározott követelményekre is, megfelelnek.</p> <p>Az eredetivel azonos funkciót ellátja, azzal kompatibilis.</p> <p>Ajánlatkérő helyettesítő terméket csak az egyenértékűségről szóló nyilatkozat benyújtása mellett fogad el.</p>
5. A szerződéskötés után, a termékkel együtt szállítandó dokumentumok
<p>A szerződés mellékleteként megadott tétellistában meghatározott termékek beszállításánál, ahol az egyes termékek sorában követelményként előírt, - EN 10204 szerinti minimum „2.2 típusú” - Minőségazonossági bizonyítványt kell benyújtani, az adott telephelyre történő minden beszállításkor.</p> <p>A szerződés mellékleteként megadott tétellistában meghatározott termékek beszállításánál, ahol az egyes termékek sorában követelményként előírt, az adott raktárba történő első szállításkor a termékre vonatkozó, érvényes Biztonsági Adatlapot kell átadni a tételek átvevőjének a tételek átadásával egy időben.</p> <ul style="list-style-type: none"> - Minőségi Bizonyítvány a termékre vonatkozóan. - Műszaki adatlap/Katalógus lap (lehetőleg magyar nyelvű), amelynek tartalmaznia kell a termék műszaki adatait.

		MŰSZAKI FELTÉTELEK Beszerezéshez és Szállításhoz Gyártmánycsoportonként		Azonosító: IBA-2204
				Változat: 2.
				Oldalszám: 2 / 2
Dokumentum azonosító/verzió szám	Gyártmánycsoport megnevezése	Gyártmánykategória	Hatályba lépés dátuma	
MFE03v2	Fúrók		2017.01.16.	

6. Átvételi és vizsgálati előírások, jegyzőkönyvek
7. Biztonságtechnikai követelmény
-
8. Beszállítási előírások
<p>Előírások a termékek szállításával kapcsolatban az alábbiak:</p> <ul style="list-style-type: none"> - a szállított termék nem lehet felhasználásra alkalmatlan állapotú, törött, hiányos felületű, repedezett, korrodált. Bevonat, ha van, sérülésmentes, homogén szerkezetű és egybefüggő felületű legyen - nem lehet a szállításkor felbontott, sérült csomagolású - nem lehet az ajánlatkérésben és a katalógusban szereplő geometriától eltérő geometriájú és anyagminőségű - Az eszközök geometriai, hőkezelési, balesetvédelmi értékei, tulajdonságai az ide vonatkozó szakági szabványnak feleljen meg. - a minőség biztosítása és fenntartása érdekében a sófürdőben történt hőkezelést részesítjük előnyben (az egyenletes eloszlású, homogén szemcseszerkezet érdekében), melyet a gyártó igazolásában fogadunk el.
9. Anyagjellemzők
<p>A dokumentációhoz tartozó tétellistában meghatározott termékszabványok szerint.</p> <p>Az 1.sz.mellékletben szereplő tételek közül a betonfúrók és a lapátvéső kivételével a HSS anyagminőségű termékek esetén a csigafúróknak min.800N/mm2 szakító szilárdságú acél forgácsolására, az ettől eltérő anyagminőségű (pl. HSS-E, HSCo, HM) termékek esetén pedig min.1000 N/mm2 szakító szilárdságú acél forgácsolására kell alkalmasnak lennie!</p>
10. Tulajdonságokra jellemző előírt értékek
<p>HSS fúrók esetén:</p> <p>Akkor tekintjük megfelelőnek a terméket, ha S355J2 anyagminőségű ötvözetlen szerkezeti acélba, L/D=1 viszony esetén, minimum 50 db furat készíthető, vc=20m/perc, vf=0.1mm/ford, technológiai paraméterek és 3mm mély cnc-központfurat mellett, hűtő-kenő folyadék alkalmazásával. (L-lemezvastagság, D-fúró átmérő.)</p>
11. Egyéb rendelkezések
-