


		MŰSZAKI FELTÉTELEK Beszerezéshez és Szállításhoz Gyártmánycsoportonként	Azonosító: IBA-2204 Változat: 2. Oldalszám: 1 / 2
Dokumentum azonosító/verzió szám	Gyártmánycsoport megnevezése	Gyártmánykategória	Hatályba lépés dátuma
MFE10v2	<u>Menetfűró, menetmetsző</u>		2017.01.16.

1. A gyártmánycsoport műszaki meghatározása, felhasználási területe
<p>Fémiparban használatos, különféle szabványok által előírt, külső, belső menetek kialakítására alkalmas szerszámok.</p>
2. A szállítandó termék szállítási, csomagolási, tárolhatósági követelményei
<p>Minden terméket a termék sajátosságait figyelembevevő csomagolással ellátva, vagy dobozolva kell szállítani. A csomagolásnak alkalmasnak kell lenni arra, hogy a termék épségét a fuvarozás és a tárolás időtartama alatt megővja.</p>
3. A beszerzési eljárás során az ajánlatban benyújtandó műszaki dokumentumok
<p>Egyenértékű termék megajánlása esetén Ajánlattevő ajánlatában csatolni köteles cégszerűen aláírt nyilatkozatát arról, hogy az általa megajánlani kívánt termék egyenértékű. Ajánlatkérő fenntartja a jogot arra, hogy a nyilatkozat valóságtartalmát vizsgálja.</p>
4. Egyenértékűségi kritériumok
<p>A menetfűrók, menetmetszők vonatkozásában azokat a termékeket fogadjuk el műszakilag megfelelőnek, amely az 1. számú mellékletben szereplő tételek műszaki adatainak (méretek, típusazonosító, katalógusszám, anyagminőség és szabványoknak), figyelemmel a 9. pontban meghatározott követelményekre is, megfelelnek.</p> <p>Az eredetivel azonos funkciót ellátja, azzal kompatibilis.</p> <p>Ajánlatkérő, helyettesítő terméket csak az egyenértékűségről szóló nyilatkozat benyújtása mellett fogad el.</p>
5. A szerződéskötés után, a termékkel együtt szállítandó dokumentumok
<p>- A szerződés mellékleteként megadott téteellistában meghatározott termékek beszállításánál, ahol az egyes termékek sorában követelményként előírt, - EN 10204 szerinti minimum „2.2 típusú” - Minőségazonossági bizonyítványt kell benyújtani, az adott telephelyre történő minden beszállításkor.</p> <p>A szerződés mellékleteként megadott téteellistában meghatározott termékek beszállításánál, ahol az egyes termékek sorában követelményként előírt, az adott raktárba történő első szállításkor a termékre vonatkozó, érvényes Biztonsági Adatlapot kell átadni a tételek átvevőjének a tételek átadásával egy időben.</p> <ul style="list-style-type: none"> - Minőségi Bizonyítvány a termékre vonatkozóan. - Műszaki adatlap/Katalógus lap (lehetőleg magyar nyelvű), amelynek tartalmaznia kell a termék műszaki adatait.
6. Átvételi és vizsgálati előírások, jegyzőkönyvek

		MŰSZAKI FELTÉTELEK Beszerzéshez és Szállításhoz Gyártmánycsoportonként		Azonosító: IBA-2204
				Változat: 2.
				Oldalszám: 2 / 2
Dokumentum azonosító/verzió szám	Gyártmánycsoport megnevezése	Gyártmánykategória	Hatályba lépés dátuma	
MFE10v2	<u>Menetfúró, menetmetsző</u>		2017.01.16.	

7. Biztonságtechnikai követelmény
8. Beszállítási előírások
<p>- Előírások a termékek szállításával kapcsolatban az alábbiak:</p> <ul style="list-style-type: none"> - a szállított termék nem lehet felhasználásra alkalmatlan állapotú, törött, hiányos felületű, repedezett, korrodált. Bevonat, ha van, sérülésmentes, homogén szerkezetű és egybefüggő felületű legyen - nem lehet a szállításkor felbontott, sérült csomagolású - nem lehet az ajánlatkérésben és a katalógusban szereplő geometriától eltérő geometriájú és anyagminőségű - Az eszközök geometriai, hőkezelési, balesetvédelmi értékei, tulajdonságai az ide vonatkozó szakági szabványnak feleljen meg. - a minőség biztosítása és fenntartása érdekében a sófürdőben történt hőkezelést részesítjük előnyben (az egyenletes eloszlású, homogén szemcse szerkezet érdekében), melyet a gyártó igazolásában fogadunk el.
9. Anyagjellemzők
<p>A dokumentációhoz tartozó tétel listában tételesen meghatározott a termékszabványok szerint.</p> <p>Az 1.sz.mellékletben szereplő tételek közül a HSS anyagminőségű termékek esetén a menetfúróknak és menetmetszőknek min.800N/mm² szakító szilárdságú acél forgácsolására, az ettől eltérő anyagminőségű (pl. HSS-E, HSCo, HM) termékek esetén pedig min.1000 N/mm² szakító szilárdságú acél forgácsolására kell alkalmasnak lennie!</p>
10. Tulajdonságokra jellemző előírt értékek
<p>HSS gépi menetfúrók esetén:</p> <p>Akkor tekintjük megfelelőnek a terméket, ha S355J2 anyagminőségű ötvözetlen szerkezeti acélba, L/D=1 viszony esetén, minimum 50 db menet készíthető, vc=6m/perc, vf=menetemelkedés szerint [mm/ford] technológiai paraméterek és a katalógusban meghatározott magfurat mellett, hűtő-kenő folyadék alkalmazásával.</p> <p>(L-lemezvastagság, D-menetfúró átmérő.)</p>
11. Egyéb rendelkezések