

MŰSZAKI LEÍRÁS

Ágyazat ragasztás műszaki leírás					
Sorsz.	Vonal	Állomás/állomásköz	Helyszín	Feladatok	Műszaki paraméterek
1.	Székesfehérvár - Celldömök	Szentgál - Városlőd - Kislőd	678+10 - 680+10 sz.szelvények között	Oldalirányú ellenállás növelés	<p>Oldalirányú ellenállás növelése R=400 m sugarú ív külső oldalán, 200 fm hosszban, 40 cm széles, 20 cm vastagságú ragasztott ágyazati gerenda felújító és erősítő ragasztásával, valamint a kis hajlásszögű ágyazati rézsű felületi részének lefolyás, (lepergés) elleni (10 cm vtg-ban való) ragasztásának kialakításával, keresztmetszeti méretek és a jellemző pályaparaméterek figyelembevételével. A vállalkozási ár foglalja magába a ragasztáshoz szükséges:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Az adott pályarészre jellemző paraméterek alapján a hézag nélküli vágány stabilitási számításait Műszaki Leírás formájában, - A kivitelezési munka Technológiai Utasításának elkészítését, - A munka kivitelezéséhez szükséges megfelelő létszámot, technikai eszközöket, - A munkavégzés alkalmával felmerülő szakfelügyeleti tevékenységek költségeit, - A zúzottkő váll és rézsű felület előírás szerinti vibrolapos tömörítését, az ágyazatragasztó anyag előmelegítését, - A megfelelő mennyiségű és minőségű ágyazat ragasztó anyagot, - Az ágyazatragasztást, kisgépes technológiával. <p>A felhasználásra kerülő ragasztóanyag MC Ballastbond 60 NEW</p>
2.	Celldömök – Szombathely	Sárvár - Porpác	923/4 sz. szelvény	Lepelragasztás	100 m ² ágyazat profilozás és szükséges ágyazat pótlás kivitelező feladata
3.	Balatonszentgyörgy - Tapolca-Ukk	B.ederics - V.vashegy	144/5 sz. szelvény	Lepelragasztás	5x2x2=20 m ² ágyazat profilozás és szükséges ágyazat pótlás kivitelező feladata
4.	Balatonszentgyörgy - Tapolca-Ukk	B.ederics - V.vashegy	147/8 sz. szelvény	Lepelragasztás	5x2x2=20 m ² ágyazat profilozás és szükséges ágyazat pótlás kivitelező feladata
5.	Balatonszentgyörgy	B.ederics - V.vashegy	149/50 sz. szelvény	Lepelragasztás	8x2x2=32 m ² ágyazat profilozás és szükséges ágyazat pótlás kivitelező feladata

	y-Tapolca-Ukk	gy			
6.	Balatonszentgyörgy-Tapolca-Ukk	B.ederics-V.vashegy	151/2 sz. szelvény	Lepelragasztás	5x2x2=20 m ² ágyazat profilozás és szükséges ágyazat pótlás kivitelező feladata
7.	Balatonszentgyörgy-Tapolca-Ukk	B.ederics-V.vashegy	159/60 sz. szelvény	Lepelragasztás	8x3,5x2=56 m ² ágyazat profilozás és szükséges ágyazat pótlás kivitelező feladata
8.	Balatonszentgyörgy-Tapolca-Ukk	V.vashegy-Keszthely	195/6 sz. szelvény	Lepelragasztás	8x2x2=32 m ² ágyazat profilozás és szükséges ágyazat pótlás kivitelező feladata
9.	Balatonszentgyörgy-Tapolca-Ukk	V.vashegy-Keszthely	240/1 sz. szelvény	Lepelragasztás	15x2x2=60 m ² ágyazat profilozás és szükséges ágyazat pótlás kivitelező feladata
10.	Balatonszentgyörgy-Tapolca-Ukk	L.tomaj-Tapolca	435+90 sz. szelvény	Lepelragasztás	3x2x2=12 m ² ágyazat profilozás és szükséges ágyazat pótlás kivitelező feladata
11.	Boba-Ukk	Nemeskeresztúr	101+50 sz. szelvény	Lepelragasztás	5x2=10 m ² ágyazat profilozás és szükséges ágyazat pótlás kivitelező feladata
12.	Győr - Veszprém	Zirc - Eplény	606+76 - 609+34 sz. szelvény	Kis sugarú ívek állékonyság növelése	Oldalirányú ellenállás biztosítása R=210 m sugarú, hagyományos kialakítású vasúti pálya ívének külső oldalán, 258 fm hosszban, 40 cm széles, 25 cm vastagságú ragasztott ágyazati rézsű felületi részének lefolyás (lepergés) elleni (10 cm vtg-ban való) ragasztásának kialakításával. Az érintett vonalszakasz felmérése, helyreállítási tervének elkészítése a keresztmetszeti méretek és a jellemző pályaparaméterek figyelembevételével. A vállalkozási ár foglalja magába a ragasztáshoz szükséges: -az adott pályarészre jellemző paraméterek alapján a vágány stabilitási számításait Műszaki leírás formájában, -a kivitelezési munka Technológiai Utasításának elkészítését, -a munka kivitelezéséhez szükséges megfelelő létszámot, technikai eszközöket, -a munkavégzés alkalmával felmerülő szakfelületi tevékenységek költségeit, -a zúzottkő váll és rézsű felület terv szerinti kialakítása érdekében a hiányzó zúzottkő

				<p>beszerzését, szállítási költségeit, pótlását, az előírás szerinti vibrolapos tömörítést, -a megfelelő mennyiségű és minőségű ágyazat ragasztó anyagot, az ágyazatragasztást kiegészítő technológiával.</p> <p>A felhasználásra kerülő ragasztóanyag MC Ballastbond 60 NEW, amely NMÉ engedéllyel és teljesítmény igazolással kell, hogy rendelkezzen.</p> <p>Az ágyazat profilozás, zúzottkő karolás és a további szükséges ágyazat pótlás kivitelező feladata.</p>
--	--	--	--	--