

## Sínvégek karbantartása Mezőtúr –Szarvas állomások között

### Műszaki tartalom:

- munkaterület: 125. vonalon Mezőtúr –Szarvas állomások között a 190+30 szelvényben, ill. a 104-119 szelvények között kijelölés szerint (összesen 8 db páros illesztésben). A vonalon alkalmazott sebesség 60 km/h, eng. tengelyterhelés 210 kN.
- munkavégzés (ütköző kiváltása): páros illesztésenként 2x6 sfm 48r. használt síncsere, 4 db 48r. AT hegesztés, 10 aljon 40 db új GEO csavar és hármás gyűrű csere a meglévő GEO lezorító lemez felhasználásával, 10 aljon kézi irány- és fekszint szabályozás, 2 m<sup>3</sup> ágyazat pótlás, rendezés a helyszíni anyagból, 6 vm kézi szelvényképzés, felület rendezés.

A munkaterület közúton a 106 szelv. (aszfalt burk. úton) és 119 szelv. (földúton), valamint a 190 szelv. (aszfalt burk. úton) útátjáróktól közelíthető meg.

A munkavégzéshez szükséges kapacitás korlátozást (vágányzár) megrendelő biztosítja, október hónapban, éjszakai munkavégzéssel. A vágányzárak végeztével a munkaterületet 60 km/h sebességre alkalmas állapotban kell visszaadni a forgalom részére.

A használt 48r. síneket Orosháza állomáson tudjuk biztosítani. A sínek méretre vágása, ki- be szállítása vállalkozó feladata. Az új kapcsolószerkezetek (GEO szorítócsavarok, 3-as gyűrű) beszerzése vállalkozó feladata. A munkavégzés során keletkező vissznyereményi anyagokat Orosháza Pft. szakasz telephelyére kérjük beszállítani.

Békéscsaba, 2019. április 11.

Turák Ákos  
vonalkezelő